

การตั้งค่าหน้าตัดติกเกอร์-เครื่องตัดสติ๊กเกอร์ **GCC รุ่น JAGUAR V (J5-61LX)**

การทำเส้นตัด และ **Mark Die-Cut** กับโปรแกรมสั่งตัด เกรดคัต 3 - **Great Cut 3**

รูปแบบของสายเชื่อมต่อของเครื่องตัด กับ คอมพิวเตอร์

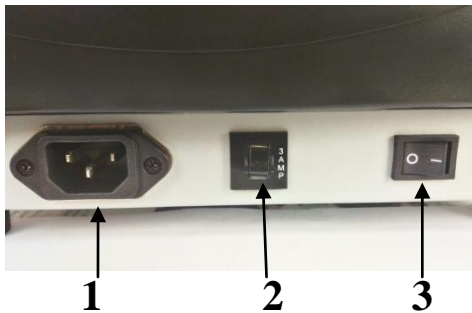


สาย ยูเอสบี - USB CABLE

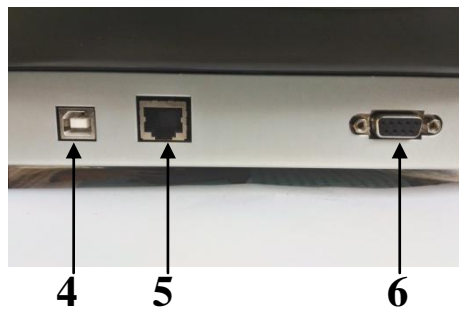


RS-232 CABLE (Serial – ซีเรียล) Option เสริม
(ในกล่อง จะไม่มีสาย RS-232 CABLE)

1.4 ด้านข้างเครื่องตัดสติ๊กเกอร์



รูปที่ 1-3 ด้านซ้ายมือ



รูปที่ 1-4 ด้านขวามือ

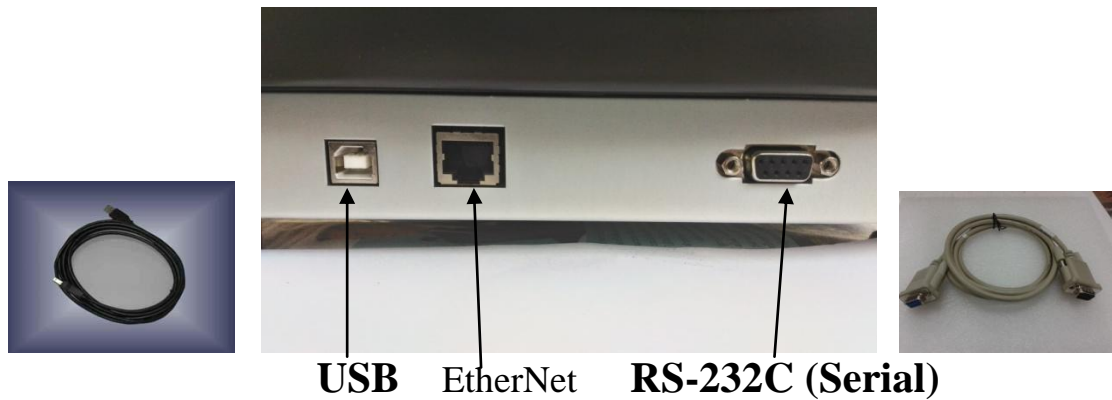
ด้านซ้ายมือของเครื่อง (ดูตามรูปที่ 1-3) --> หันหน้าเข้า ด้านหน้า ของเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

1. AC Power Connector – ที่เสียบสายไฟ
2. Fuse – ฟิวส์ขนาด 3 แอมป์
3. Power Switch – สวิตช์ เปิด-ปิด เครื่อง

ด้านขวามือของเครื่องตัด (ดูตามรูปที่ 1- 4) -->หันหน้าเข้า ด้านหน้า ของเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

4. USB Interface Connector – ช่องต่อแบบ ยูเอสบีพริเตอร์
5. EtherNet (ที่นิยมเรียกว่า “แลน”) – ช่องต่อแบบ เครือข่ายคอมพิวเตอร์
6. Serial Interface Connector (RS-232C) – ช่องต่อแบบอนุกรม หรือ ซีเรียล

1. การเชื่อมต่อ



สายต่อแบบ UTP CAT5 ของพอร์ต EtherNet (แลน)
มีแถมมาให้ ในกล่องเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ J5-61LX

เครื่องตัดจะสื่อสารกับคอมพิวเตอร์ โดยใช้สายสัญญาณได้ 3 แบบ คือ 1. USB , 2 Serial port (RS-232C) หรือ 3. EtherNet (ที่นิยมเรียกในเมืองไทย ว่า พอร์ต แลน)

- ในที่นี้ จะแสดงวิธีการ เชื่อมต่อแบบ **USB** เท่านั้น ซึ่งเป็น วิธีการที่ ง่ายและนิยมใช้ใน ปัจจุบัน *

1.1 การใช้สายต่อแบบ ซีเรียล – Serial (RS-232C) – Option ไม่มีแถมมาให้ในกล่องเครื่องตัด

การต่อสายแบบ Serial

- จะใช้กับเครื่อง IBM PC compatible การต่อสายแบบ Serial จะมีพอร์ตเช่นแบบ Com1, Com2, ที่เครื่องคอมพิวเตอร์ ซึ่งใน **plug-in** หรือ driver และ โปรแกรมสั่งตัด Great Cut3 ที่ใช้ จะต้องตั้งค่าพอร์ตให้ตรงกับพอร์ตที่มีอยู่ในคอมพิวเตอร์ หรือ ตรงกับรูที่เสียบสาย

- ตรวจสอบ ตั้งค่าการสื่อสารและพอร์ต com ของคอมพิวเตอร์ โคลคลิกปุ่ม **Start** ของวินโดวส์ แล้ว ไปที่ไอคอน(ตามลำดับชั้น จากซ้ายไปขวา) ด้านล่าง ตามวินโดวส์ ที่ใช้

Control panel → System → Hardware → Device manager → Ports(COM & LPT) → Communication → Ports(com.) (windows XP)

Control panel → System → Device manager → Ports (COM & LPT) → Communication

Ports(com.) windows7, Vista ส่วนค่า Baud Rate(Bits per second), Data Bits, Parity, Stop Bits คลิกเลือกต่อที่

Communication Ports(com...) → แล้ว คลิกขวา Properties → คลิกที่แท็บ port settings (windows7)

ให้ตามค่ามาตรฐานคือ (ค่าปกติ-มาตรฐาน ของคอมพิวเตอร์)

Baud Rate = 9600 , Data Bit = 8 , Parity = None (หรือ N) , Stop Bits = 1

1.2 การใช้สายต่อแบบ ยูเอสบี (USB Printer)

สามารถเชื่อมต่อได้เลย USB 2.0 ไม่ต้องติดตั้ง ไดรเวอร์ พอร์ทยูเอสบีของสาย



1.3. สายต่อแบบ UTP CAT5 ของพอร์ต EtherNet (หรือที่นิยมเรียกว่า แลน) J5-61LX



2. การสั่งตัด หรือ การส่งคำสั่งตัดและข้อมูลไปยังเครื่องตัดสติ๊กเกอร์

จะมี 2 ทางเลือกในการส่งข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์ ไปยังเครื่องตัด

2.1 ทางที่ 1 สั่งตัดผ่านโปรแกรมสั่งตัด Great cut โดยต้องลงโปรแกรมหลักก่อน คือ โปรแกรม

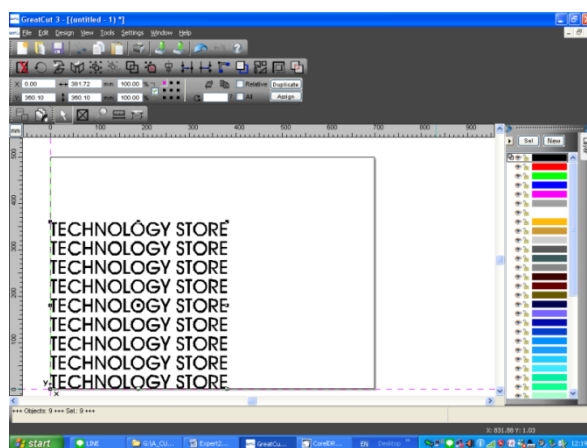
CorelDraw หรือ Illustrator แล้วตามด้วยโปรแกรมสั่งตัดหรือปลั๊กอินสั่งตัดไม่ต้องdriver printer

(ไม่ Add printer) https://www.youtube.com/watch?v=PIRejaxj_7s ← ลิ้งวิดีโอ Great Cut เริ่มต้นที่ที่ 41

หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ Google

EP60V1

ตัวอย่าง รูปโปรแกรม **Great Cut** (เกรดคัต) ซึ่งอยู่ในแผ่น ไดรเวอร์ **GCC** ที่มาในกล่องเครื่องตัด



-โปรแกรม **Great Cut 3** แนะนำใช้กับร่วมกับโปรแกรม **Illustrator CS4 , CS5 , CS6 , CC**

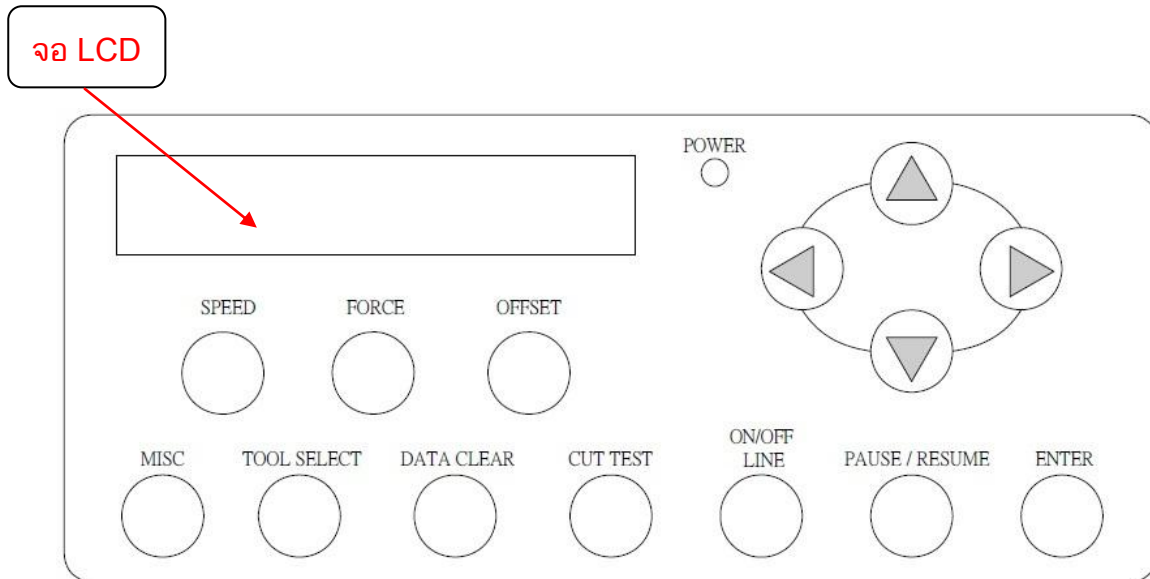
-โปรแกรม **Great Cut 3** แนะนำใช้กับร่วมกับโปรแกรม **CorelDraw X3, X4, X5, X6, X7, X8**

2.2 ทางที่ 2 สั่งตัดผ่าน ไดรเวอร์พรินเตอร์ ของ จากัวร์ 5 (J5-61LX)

โดยการติดตั้ง ไดรเวอร์พรินเตอร์ หลังติดตั้ง โปรแกรมสร้างงาน เช่น Corel Draw , Illustrator

- ในที่นี้ จะแนะนำ เฉพาะ การสั่งตัดผ่านโปรแกรม Great Cut

3.แผงควบคุม - CONTROL PANEL ที่เครื่องตัดฯ (แผงคีย์บอร์ด)



1. **LCD Display Screen** - เป็นหน้าจอเพื่อดูค่าต่าง ๆ ของเครื่องตัด
2. **Power** - เป็นหลอดไฟเพื่อโชว์ว่า เครื่องถูกเปิดใช้งานแล้ว
3. **4 Arrow Key** - เป็นปุ่มลูกศรเพื่อใช้เลื่อนหัวเครื่องตัด หรือวัสดุ รวมทั้งไว้ตั้งค่าต่าง ๆ ของเครื่องตัดด้วย
4. **Speed** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับปรับความเร็วของเครื่องตัด
5. **Force** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับเปลี่ยนค่าแรงกดของใบมีด
6. **Offset** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับการตั้งค่าใบมีด
7. **Misc** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับเลือกว่าจะทำการเปลี่ยนแปลงค่าต่างๆ เช่น ตัดข้อมูลเดิมเพิ่มอีก 1 ชุด , ตั้งค่า IP Address
8. **Tool Select** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับตั้งค่าต่าง ๆ เช่น ที่ฟังก์ชัน Panel Setup- ตั้งให้รับคำสั่งตัด (แรงกด , ความเร็ว,ออฟเซต) จาก ไดรเวอร์ ฟรินเตอร์ จากกัวร์ - Jaguar V-61LX หรือ จากที่ตั้งไว้ในตัวเครื่องตัด
9. **Data Clear** - ปุ่มนี้ใช้สำหรับลบข้อมูลงานที่สั่งตัด จากคอมพิวเตอร์ล่าสุด
10. **Cut Test** - ใช้สำหรับการทดลองตัด
11. **ON / OFF LINE** -ยกเลิกงานที่ตัดอยู่ , สลับโหมดการทำงานระหว่าง On Line กับ Off Line หรือ เพื่อเข้าใช้งานปุ่มฟังก์ชันอื่น
12. **Pause/Resume** - ปุ่มนี้เอาไว้ใช้สำหรับหยุดงาน ขณะที่กำลังตัดงานอยู่ / ถ้าจะตัดต่อให้กดซ้ำอีกครั้ง
13. **Enter** ใช้สำหรับยอมรับการเปลี่ยนแปลงค่า หลังจากการตั้งค่าเรียบร้อยแล้ว

4. การตรวจสอบพื้นที่ตัดสติกเกอร์ ในการตัดงานทั่วไป ที่จะสามารถใช้ตัดงานได้

โดยใส่สติกเกอร์ ไว้ที่ตัวเครื่องตัด กดยกคันโยกลง และ ทำการวัดพื้นที่ในการตัดสติกเกอร์ โดยกดปุ่ม เลือกเช็ควัสดุหรือสติกเกอร์ ที่แผงควบคุม (Key Board) บนตัวเครื่องตัด

สามารถดูตัวอย่างใน EXPERT PRO การใส่สติกเกอร์และใช้งานเครื่องตัดได้จาก Link ยูทูป ด้านล่างนี้

https://www.youtube.com/watch?v=PIRcjajx_7s ← ลิงก์วิดีโอ การใช้งานเครื่องตัด และ Great Cut เริ่มนาที ที่41

หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ Google EP60V1

4.1 กรณีเลือกวัดเฉพาะหน้ากว้าง โดยกดปุ่ม-Roll หรือ ปุ่ม-Edge บนแผงควบคุม-KeyBord ที่ตัวเครื่องตัดสติกเกอร์)

- เป็นการวัดค่าเฉพาะความกว้างตามลูกล้อ คือค่า **W** ที่แสดงในหน้าจอ LCD ของเครื่องตัดสติกเกอร์

โดยจะเป็นค่า **Height** จากการอ่านค่าในหน้าต่าง **Working Area** ในโปรแกรม **GreatCut**

- ส่วนความยาว คือค่า **Width** ในโปรแกรม **GreatCut** ในการตั้งค่า ที่หน้าต่าง **Working Area**..

ให้กำหนดเองว่าให้ยาวเท่าไร แนะนำให้ตั้งมากกว่า คือ **Width** ให้มากกว่าค่า **Height** ที่หน้าต่าง **Working Area** ซึ่งจะได้มุมมองแบบ **แนวนอน (Landscape)**

*** ต้องทำการเชื่อมต่อสายสัญญาณ เช่น สายUSB ของเครื่องตัด กับ คอมพิวเตอร์ ด้วย ***

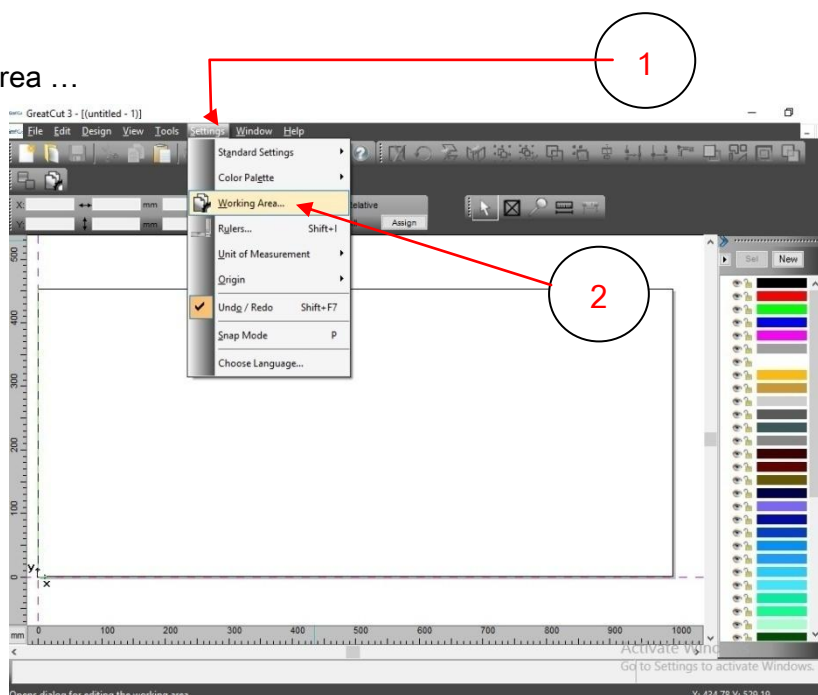
ตัวอย่างเช่น ค่า Height อ่านได้ 450 mm (กดปุ่ม Read form connected device ในหน้าต่าง **Working Area**)

ส่วน ค่า Width แนะนำ ตั้งเป็น 500 mm (ค่าความยาวของสติกเกอร์ที่ต้องการ-กำหนดเอง)

วิธีที่ 1 การเข้าสู่หน้าต่าง **Working Area** ... ในหน้าจอโปรแกรม **Great Cut**

1. ไปที่เมนู **Settings**

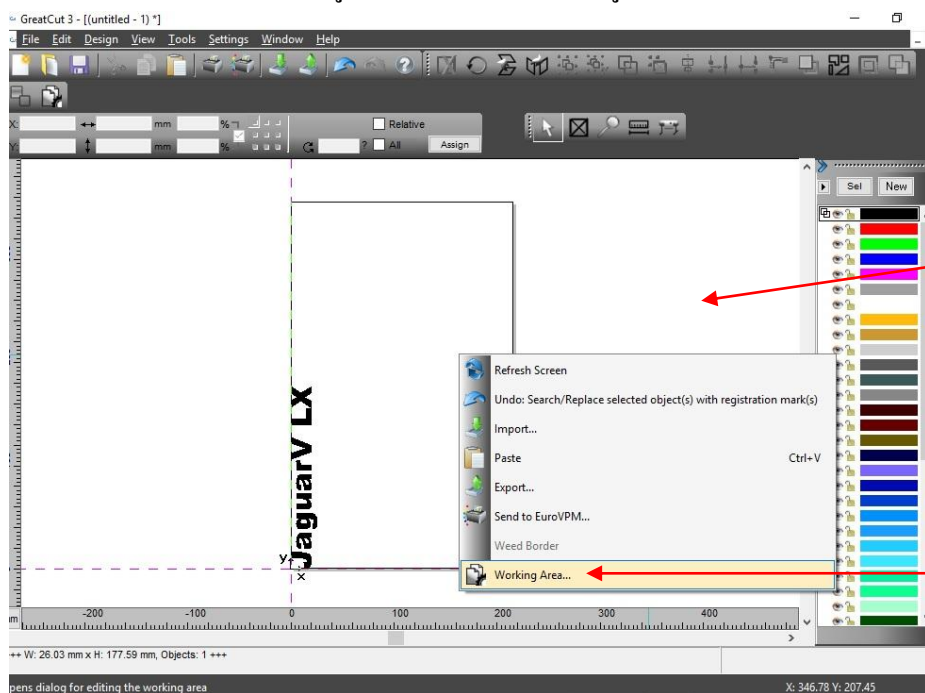
2. คลิกเลือก **Working Area** ...



- วิธีที่ 2 การเข้าสู่หน้าต่าง Working Area ... ในหน้าจอโปรแกรม Great Cut

(กรณีเลือกวัดเฉพาะหน้ากว้าง โดยกดปุ่ม-Roll หรือ ปุ่ม-Edge บนแผงควบคุม-KeyBord ที่เครื่องตัดสติ๊กเกอร์)

1. คลิกเมาส์ปุ่มขวาค้างไว้ บนพื้นที่ว่างบนหน้าจอโปรแกรม Great Cut
2. คลิกเมาส์เลือก เมนู Working Area ... ดังรูป ด้านล่าง



คลิก Mouse ปุ่มขวา บนพื้นที่ว่าง
ในหน้าจอ GreatCut 3

1

กดคลิกเลือก Working Area

2

- นำค่าที่ได้มาตั้งในโปรแกรม สร้างงาน คือ CorelDRAW (คลอเรียดรอ - CorelDRAW Graphics Suite)

หรือ ในโปรแกรม ILLUSTRATOR (อิลาสเตเตอร์)

Tip: สามารถ อ่านค่าหน้ากว้าง W จากหน้าจอ LCD เครื่องตัดฯ และนำมาตั้งค่าในโปรแกรมสร้างงานก่อนได้

โดยจะ ไปอ่านค่าและตั้งค่าความยาว ที่หน้าต่าง Working Area ในโปรแกรมสั่งตัด เกรดคัท- GreatCut ทีหลังก็ได้

เช่น อ่านค่า W จากหน้าจอ LCD เครื่องตัดฯ ได้ = 450 นำไปตั้งเป็นค่า Height ใน CorelDRAW, ILLUSTRATOR ฯ

และ แนะนำให้ตั้งค่า width คือมากกว่า 450 เช่น ตั้งค่า width = 500 ใน Corel Draw, ILLUSTRATOR

และ GreatCut (ในหน้าต่าง Working Area)

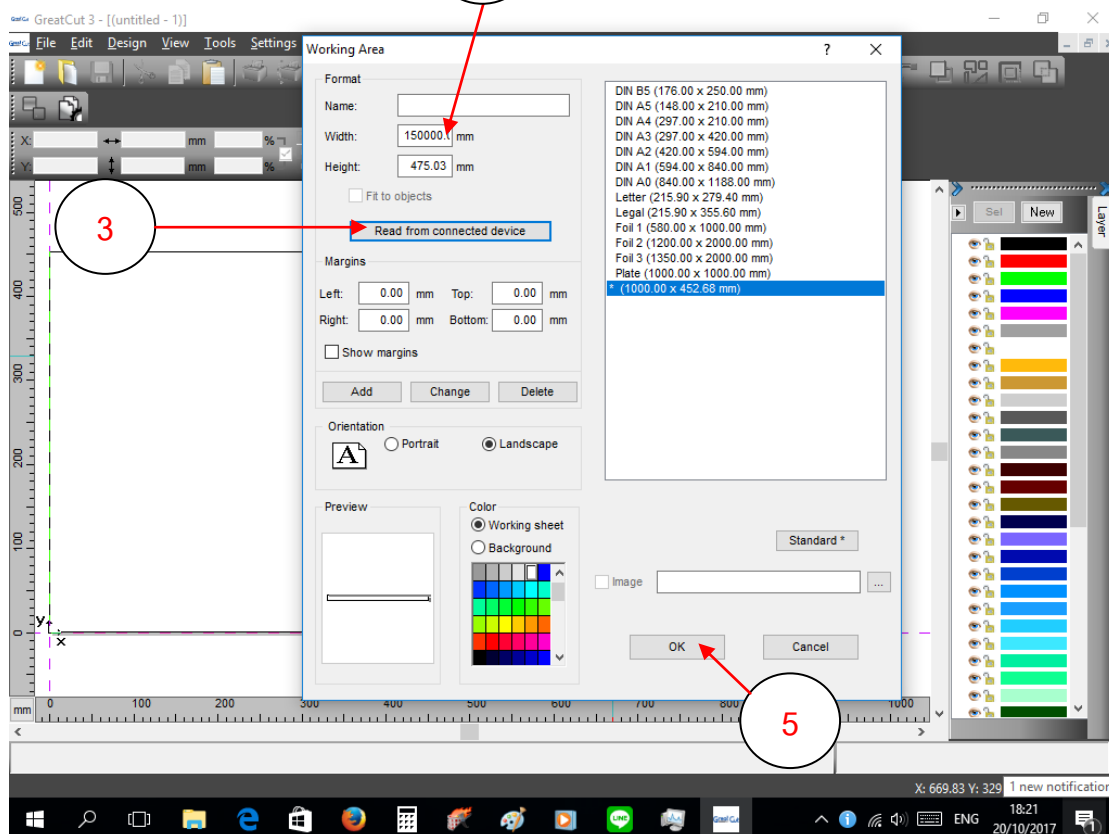
- ค่า W จากหน้าจอ LCD เครื่องตัดฯ = Height ใน CorelDRAW, ILLUSTRATOR , Working Area
(Working Area ในโปรแกรม GreatCut)

- ค่า L จากหน้าจอ LCD เครื่องตัดฯ คือ width ใน CorelDRAW, ILLUSTRATOR , Working Area
(Working Area ในโปรแกรม GreatCut) **ให้กำหนดเอง**

- กรณีเลือกวัดเฉพาะหน้ากว้าง โดยกดปุ่ม-Roll หรือ ปุ่ม-Edge บนแผงควบคุม-KeyBord

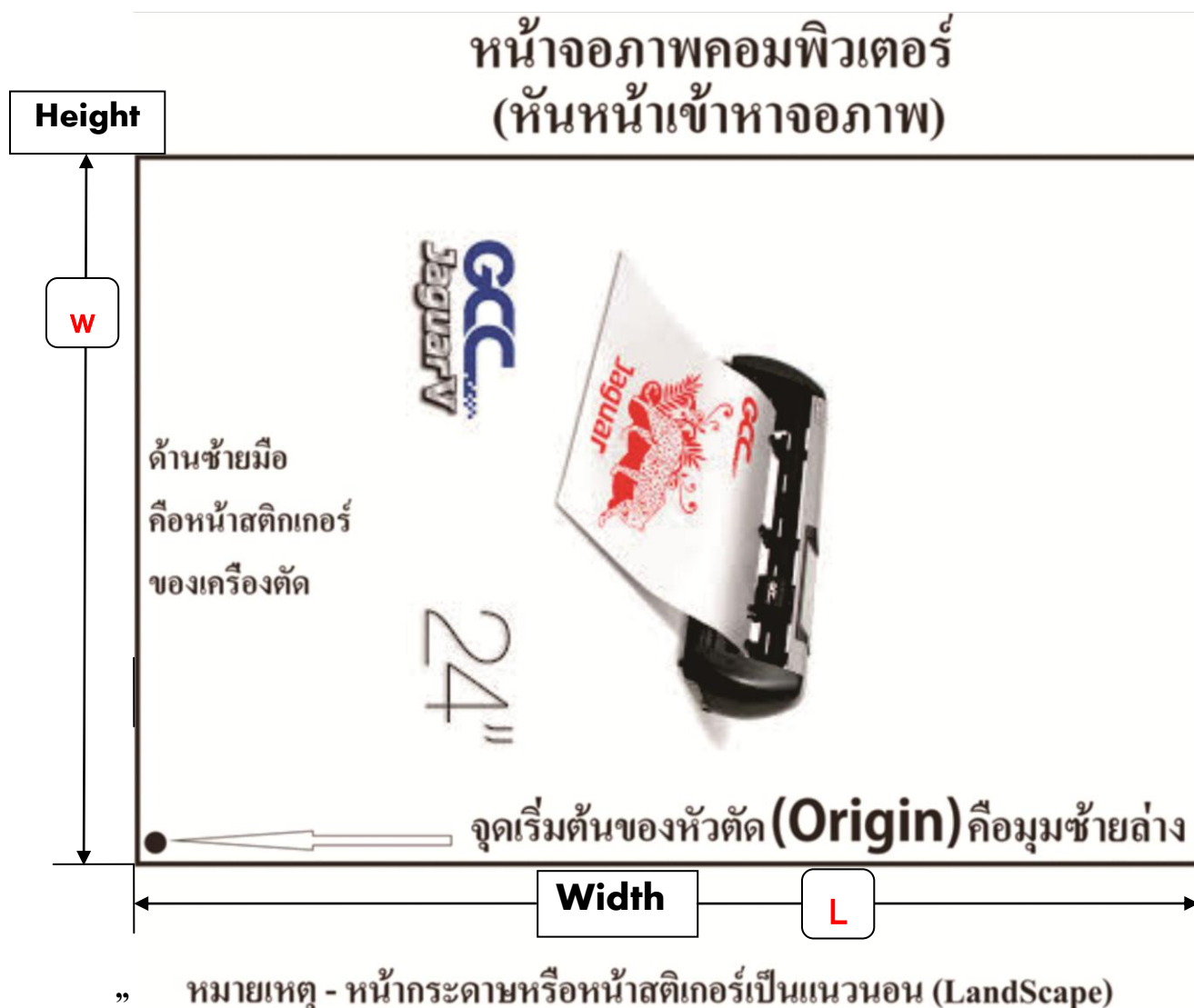
4.แนะนำใส่ค่า ช่อง Width ให้มากกว่าค่าที่อ่านได้ในช่อง Height

3. กดปุ่ม Read form connected device



4. หลังจากนั้นส่งหรือนำเข้าไฟล์งาน จาก Corel Draw หรือ ILLUSTRATOR ไปไว้ในโปรแกรม เกรดคัท-Great Cut

มุมมองของหน้าจอคอมพิวเตอร์ ในโปรแกรม Great Cut - CorelDraw - Illustrator
เทียบกับเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ ในการสั่งตัดผ่าน Great Cut และไดรเวอร์Printer ของ Jaguar
(แนะนำตั้งหน้ากระดาษหรือหน้าสติ๊กเกอร์เป็นแนวนอน-LandScape)



*พื้นที่ที่ตัดสติ๊กเกอร์ของเครื่องตัดกับการตั้งค่าหน้ากระดาษในโปรแกรมสร้างงาน Corel Draw และ Illustrator
- กรณีเลือกเช็คเฉพาะหน้ากว้าง- ปุ่ม Roll, Edge ที่แผงควบคุมหรือ แผงคีย์บอร์ดที่ เครื่องตัดจាក់วัวร์ V-61LX
จากหน้าจอ LCD ค่า **W** คือ ค่าความกว้าง = **Height** ใน Corel DRAW , Illustrator , Great Cut

และ = **Y** ความกว้างใน Driver Printer Jaguar

จากหน้าจอ LCD ค่า **L** คือ ค่าความยาว **150000 mm** เป็นค่าความยาวที่เครื่องตัดแสดงในหน้าจอ LCD ซึ่งก็คือ
ค่า **Width** ในโปรแกรม Great Cut , CorelDRAW , Illustrator และ = **X** ความยาวใน Driver Printer Jaguar
สามารถตั้งได้ตามที่ต้องการและไม่เกินข้อกำหนดในแต่ละโปรแกรมที่เราใช้

- โปรแกรม Great Cut 3 สูงสุด **150000 mm** (150 เมตร) ตามที่แสดงหน้าจอ LCD ของเครื่องตัด จាក់วัวร์

- ในโปรแกรม CoreIDRAW X5 ตั้งได้สูงสุด **45,720 mm** (ประมาณ 45 เมตร)
- ในโปรแกรม Illustrator รุ่น CS 5 - ตั้งได้สูงสุด **5779.55 mm** (ประมาณ 57 เมตร)

แนะนำตั้งให้มากกว่า ค่า **Height** ในโปรแกรม CoreIDRAW , Illustrator

แนะนำ ตั้งให้เท่าขนาดความยาวป้าย หรือ ชิ้นงานที่จะตัด

และ วัสดุหรือสติกเกอร์ ที่ใช้ตัดต้องมีความยาวมากกว่า ความยาวป้าย หรือ ชิ้นงานที่จะตัด

ตัวอย่าง เช่น ค่า **Height = 505 mm** , ค่า **width** ตั้งเป็น **600 mm** หรือ ตามความยาวป้าย หรือ ชิ้นงานตัด

*กรณีกดเลือกเช็คน้ำกว้าง เป็น Roll หรือ Edge

จากหน้าจอ LCD ของเครื่องตัดฯ **L150000 mm**

คือค่า ความยาว ที่เครื่องตัดฯแสดง. ในหน้าจอ

ให้กำหนดเองว่าจะตั้งเท่าไรหรือตามความยาวของป้ายหรือชิ้นงาน

(แนะนำตั้งมากกว่า **Height ใน CoreIDRAW , Illustrator**)

เช่น ถ้า **Height = 505 mm** , **Width = 600 mm**

ส่วนในโปรแกรม CoreDraw , ILLUSTRATOR

W (หน้าจอ LCD จากัวร์ 5) = Height 505.00 mm

L (หน้าจอ LCD จากัวร์ 5) → ตั้งตาม ที่ต้องการ ในโปรแกรม

CoreDraw หรือ Illustrator เช่น Width ตั้งเป็น 600.00 mm

สามารถดูตัวอย่างในการใช้งาน GREAT CUT ของเครื่องตัดได้จาก Link ยูทูป ด้านล่างนี้ **เริ่มนาที ที่ 50**

https://www.youtube.com/watch?v=PIRcjajj_7s ← ลิ้งวิดีโอ การใช้งานเครื่องตัด และ Great Cut

หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ Google

EP60V1

เริ่มนาที ที่ 50

4.2 กรณี กดเลือก เช็ค วัสดุ หรือ สติ๊กเกอร์ เป็นแผ่น- เลือกกดเช็คเป็น Single ที่แผงควบคุมเครื่องตัด

* เป็นการตรวจสอบพื้นที่ทั้งความกว้าง และ ความยาว ของสติ๊กเกอร์ * ที่จะใช้งานตัดได้

*** ต้องทำการเชื่อมต่อสายสัญญาณ เช่น สายUSB ของเครื่องตัด กับ คอมพิวเตอร์ ด้วย**

- ทำการตรวจสอบ พื้นที่ที่ตัดได้จากหน้าต่าง Working Area ...

กดปุ่ม Read form connected device (คล้ายกับหน้าที่ 6 และ 7)

แต่ไม่ต้องตั้งค่า width ใน GreatCut และ นำมาตั้งค่าใน CorelDRAW , ILLUSTRATOR

จากหน้าจอ LCD ค่า **L** คือ ค่าความยาวที่ตัดได้ ของ Jaguar = **Width** ใน CorelDRAW , Illustrator

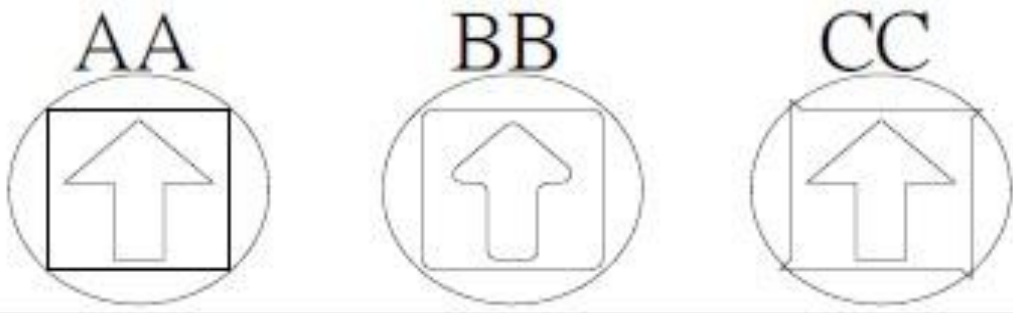
จากหน้าจอ LCD ค่า **W** คือ ความกว้างที่ตัดได้ ของ Jaguar = **Height** ใน CorelDRAW , Illustrator

Tip: สามารถ อ่านค่าจากหน้าจอ LCD ของเครื่องตัดฯ มาตั้งในโปรแกรม ใน CorelDRAW , Illustrator ได้

* ตั้งค่า **OFFSET** ในมิติที่เหมาะสม โดยการทดสอบกดโดยารัดสติ๊กเกอร์

(สามารถตั้งค่าได้ที่แผงควบคุมหรือ แผงคีย์บอร์ด ของเครื่องตัดฯ)

* กดปุ่ม CUT TEST แล้ว กดปุ่ม Enter 2 ครั้ง ที่แผงคีย์บอร์ด ของเครื่องตัดฯ รอยตัดรูปสี่เหลี่ยมอาจจะเป็นไปได้อีก 3 รูปแบบ ดังตามภาพข้างล่าง



AA = การตั้งค่าของ
OFFSET ที่เหมาะสม

BB = การตั้งค่าของ
OFFSET น้อยเกินไป

CC = การตั้งค่า
OFFSET มากเกินไป

**การตั้งค่าของ OFFSET จะหมายถึง การตั้งค่ามุมของใบมีด ถ้ารอยสี่เหลี่ยมตัดออกมาได้ตามรูป BB หรือ CC ให้ทำการเปลี่ยนค่าของ OFFSET ใหม่ ให้เหมาะสม

เมื่อตัดงานเสร็จแล้ว

หลังจากที่ตัดงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะทำการเปลี่ยนวัสดุใหม่คุณสามารถที่จะใช้คัทเตอร์ทำการตัดงานออกมาก่อนได้

การติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 3 (Great Cut 3) สั่งตัดทั่วไปและสั่งตัดไดคัท-(Die Cut) ของ จากัวร์ 5 (J5-61LX)

- โปรแกรม **เกรดคัต 3 (Great Cut 3)** เป็นโปรแกรม **สั่งตัด ไม่สามารถ สร้างงานเองได้**

จะรับไฟล์ งาน หรือ ชิ้นงาน ที่ส่งจากโปรแกรม สร้างงาน เช่น CorelDraw , Illustrator ฯลฯ

1. ติดตั้งโปรแกรม สร้างงาน เช่น CorelDraw หรือ Illustrator ก่อน ถ้ายังไม่ได้ติดตั้งลงในคอมฯ และให้ **ปิด**โปรแกรมสร้างงาน CorelDraw หรือ Illustrator ก่อน ติดตั้งโปรแกรมสั่งตัด Great Cut 3

2. ติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 3 จากแผ่น DVD ไดรเวอร์ GCC

- การติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต สามารถดูตัวอย่าง จากการติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 2 ได้ที่ ลิ้งค์ยูทูป ข้างล่างนี้
<https://www.youtube.com/watch?v=KieJ7Blr76I> ←คลิกที่ลิ้งค์ แล้วเลื่อนไปดู เริ่มนาทีที่ 41

- หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ **Google** EP60V1 **เริ่มนาที ที่ 41**

หมายเหตุ: ในวิดีโอ ยูทูป จะเป็น รหัสของโปรแกรม เกรดคัต 2 เวอร์ชันก่อนหน้า

ให้ใช้ รหัสลงทะเบียน ตาม รุ่นของโปรแกรม คือ เกรดคัต 3 ด้านล่างนี้

รหัส ลงทะเบียนโปรแกรม เกรดคัต 3 - Great Cut 3

ในช่อง Company / Name: Technology store Co.,Ltd.

ในช่อง eMail: pantiplaza@techno.co.th

ในช่อง Code: GC16P-AK8C-LDLM-GB4U-6C82-XRTZ

- ในกรณีที่คอมพิวเตอร์ของท่าน ไม่สามารถติดตั้งโปรแกรม Great Cut 3 จากแผ่น ไดรเวอร์ GCC ได้ สามารถ ดูวิธีการดาวโหลดเพื่อติดตั้ง โปรแกรมเกรดคัต 3 และ รหัสลงทะเบียนโปรแกรม จากลิ้งค์ ด้านล่างนี้

http://www.techno.co.th/album/support/pdf/Great%20Cut%203_Link%20Down%20TN%-Code%20Register.pdf ←คลิกที่

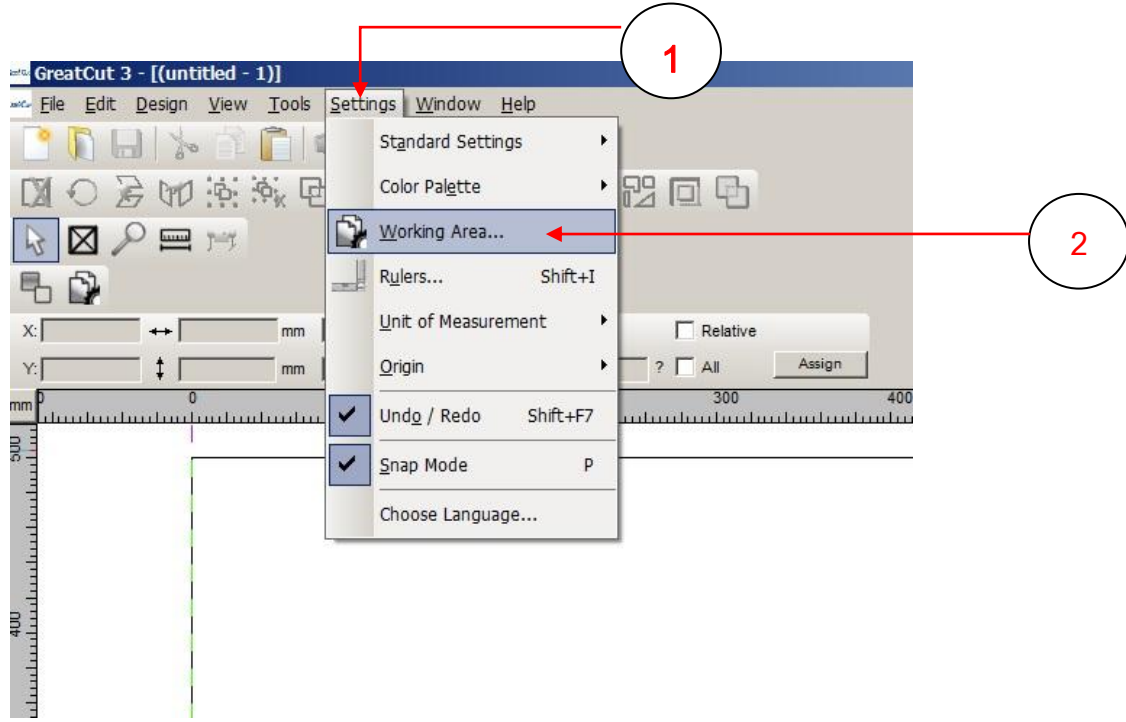
ลิ้งค์

ตั้งค่าโหมดสั่งตัด การสั่งตัดทั่วไปตั้งเป็น Cut ถ้าไดคัท ตั้งเป็น **Cut with AAS** แล้ว กดปุ่ม Apply หรือ OK ในเกรดคัท

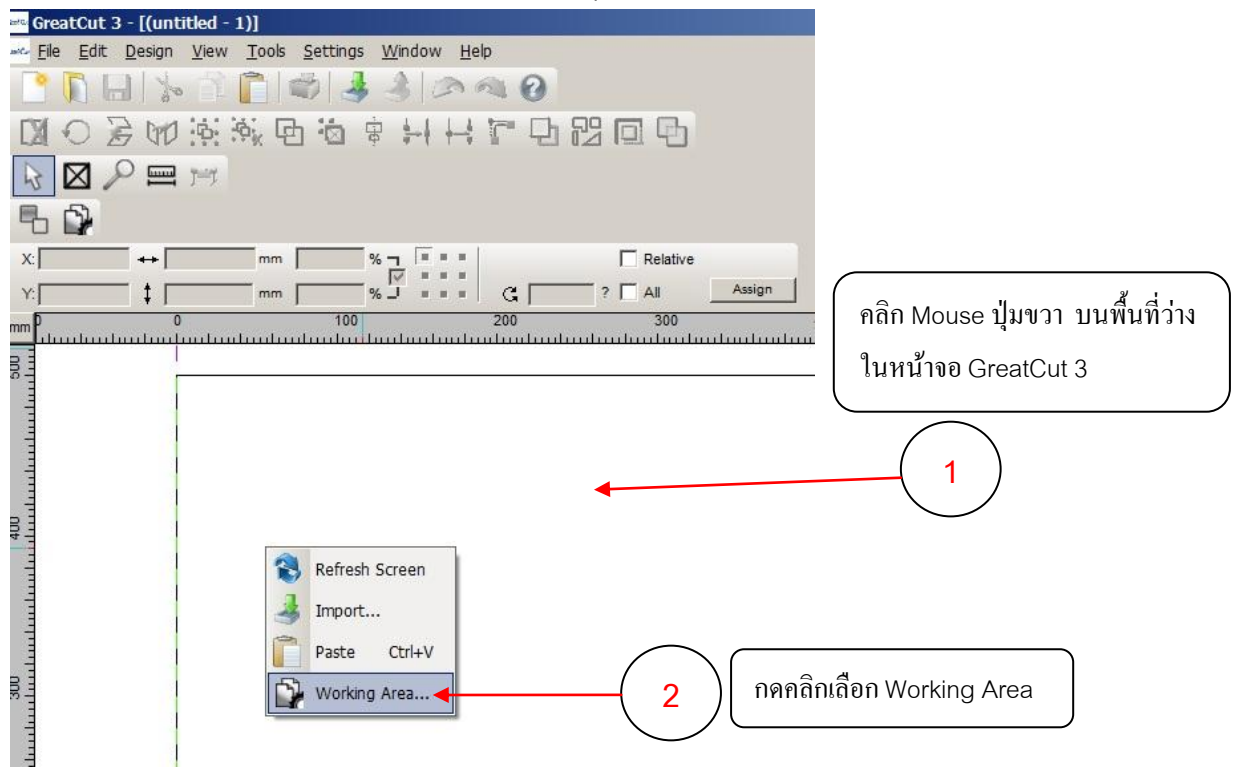
- ถ้าทำตั้งค่า 2 ขั้นตอนครบแล้ว ก็เริ่มสร้างงาน หรือ ไฟล์งานได้ไม่ต้องตั้งค่าใหม่ ทำเฉพาะ ครั้งแรก หรือ ครั้งเดียวที่ติดตั้งโปรแกรมสั่งตัด เกรดคัต 3 ใหม่ หรือ ลงโปรแกรมเกรดคัต 3 ซ้ำ-ทับโปรแกรม เกรดคัต เดิมที่อยู่ในคอมพิวเตอร์ ยกเว้นการสลับโหมดระหว่าง ตัดทั่วไป และ ตัดไดคัท (Die Cut)

การสร้างเส้นตัด และไต่คัต-Die Cut ด้วยโปรแกรม เกรทคัท-Great Cut 3

1. เลือกตั้งขนาดสติกเกอร์ที่ใช้พิมพ์ ออกทางเครื่องพิมพ์ (Printer) ในโปรแกรม Great Cut 3
 - เปิดโปรแกรม Great Cut 3 แล้ว ไปที่เมนู Setting → Working Area..

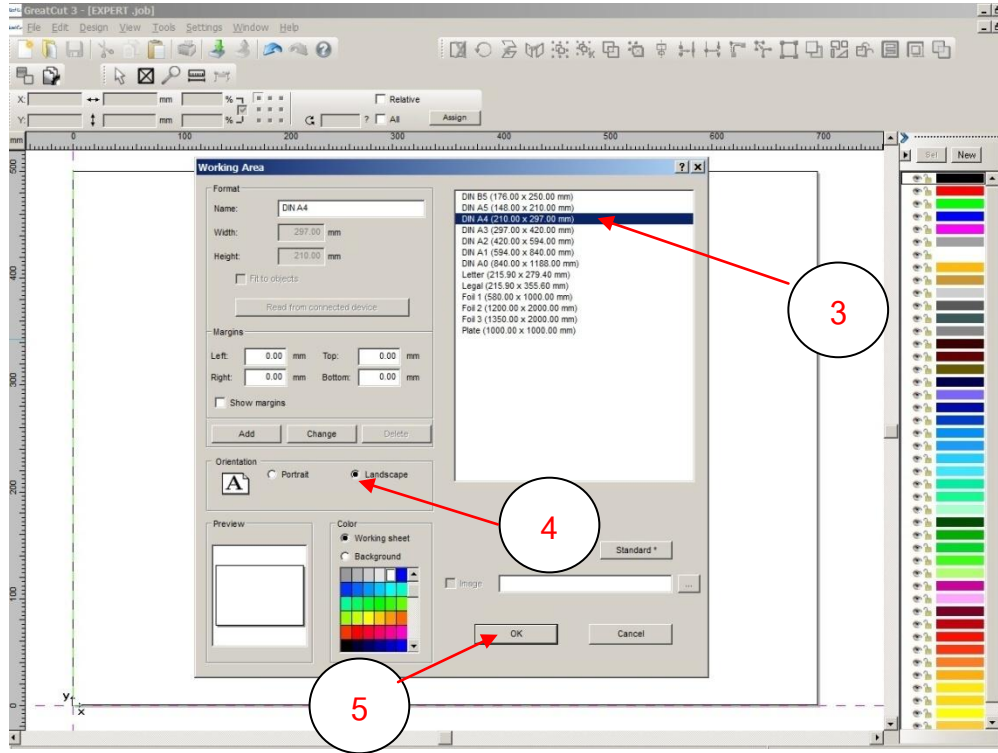


- หรือ เปิดโปรแกรม Great Cut 3 ไปคลิกเมาส์ปุ่มขวา บนพื้นที่ว่างในหน้าจอ Great Cut 3



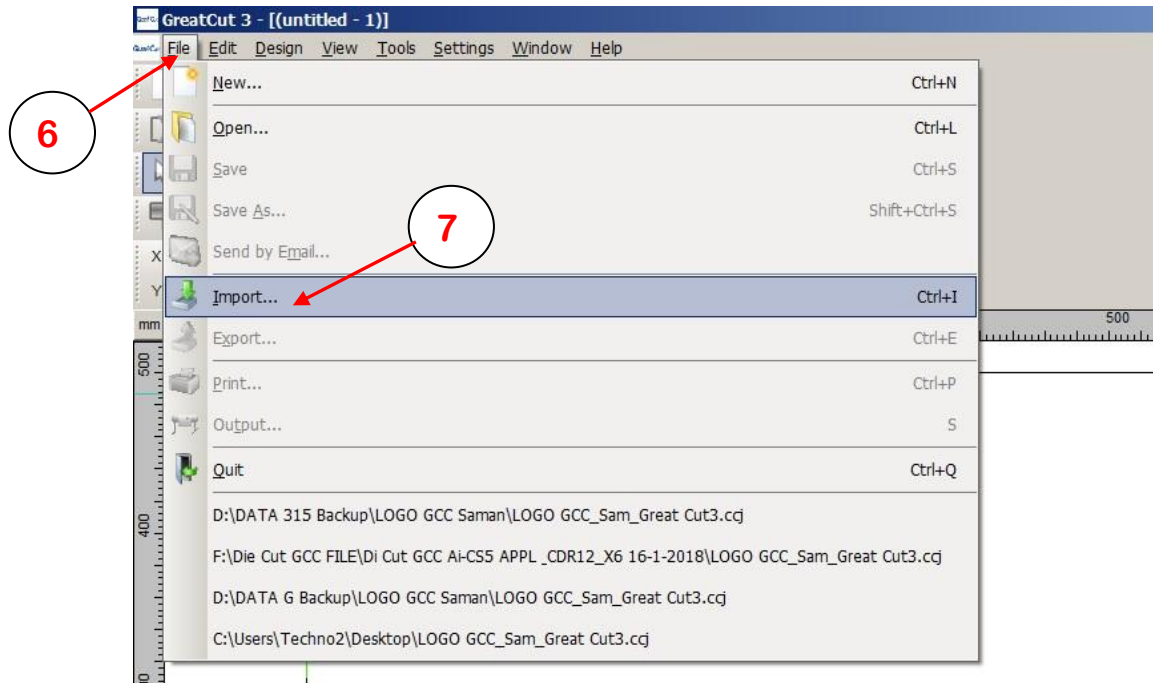
- เมื่อเข้าสู่หน้าต่าง Working Area แล้ว เลือกตามสติกเกอร์ ที่ใช้พิมพ์ หรือตามขนาดที่ต้องการ (ในตัวอย่างนี้จะตั้งเป็น ขนาด A4)

- เลือกเป็นแนวนอน Landscape

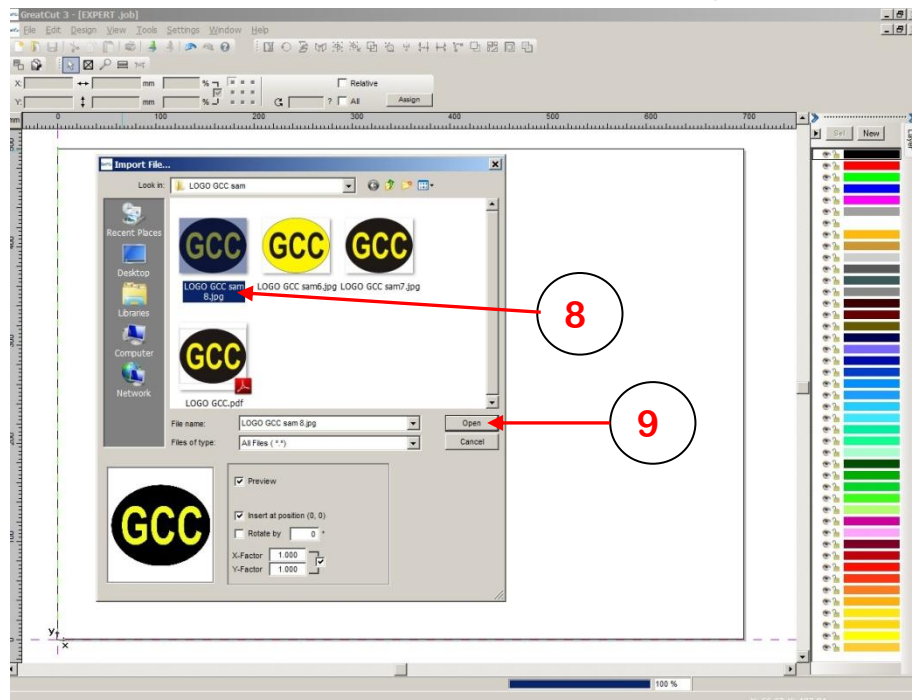


- กดปุ่ม OK

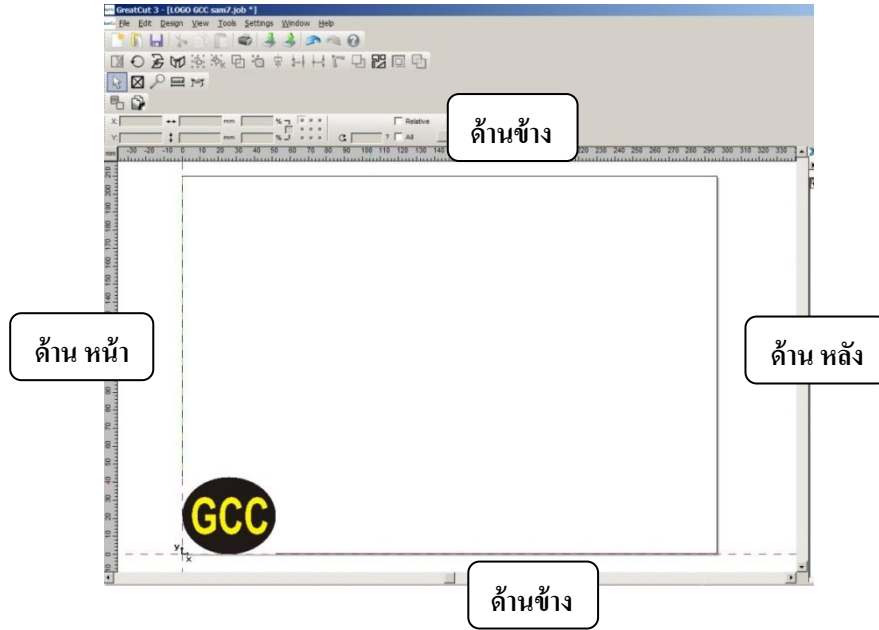
2. นำเข้าไฟล์ประเภท Bitmap ภาพ โลโก้ เช่น ที่มีนามสกุลไฟล์เป็น.JPG .BMP ฯ
หรือ ไฟล์ ประเภท Vector จากโปรแกรมสร้างงาน CorelDraw (.CDR) , Illustrator (.ai .eps)
- ไปที่คลิกที่เมนู File→Import



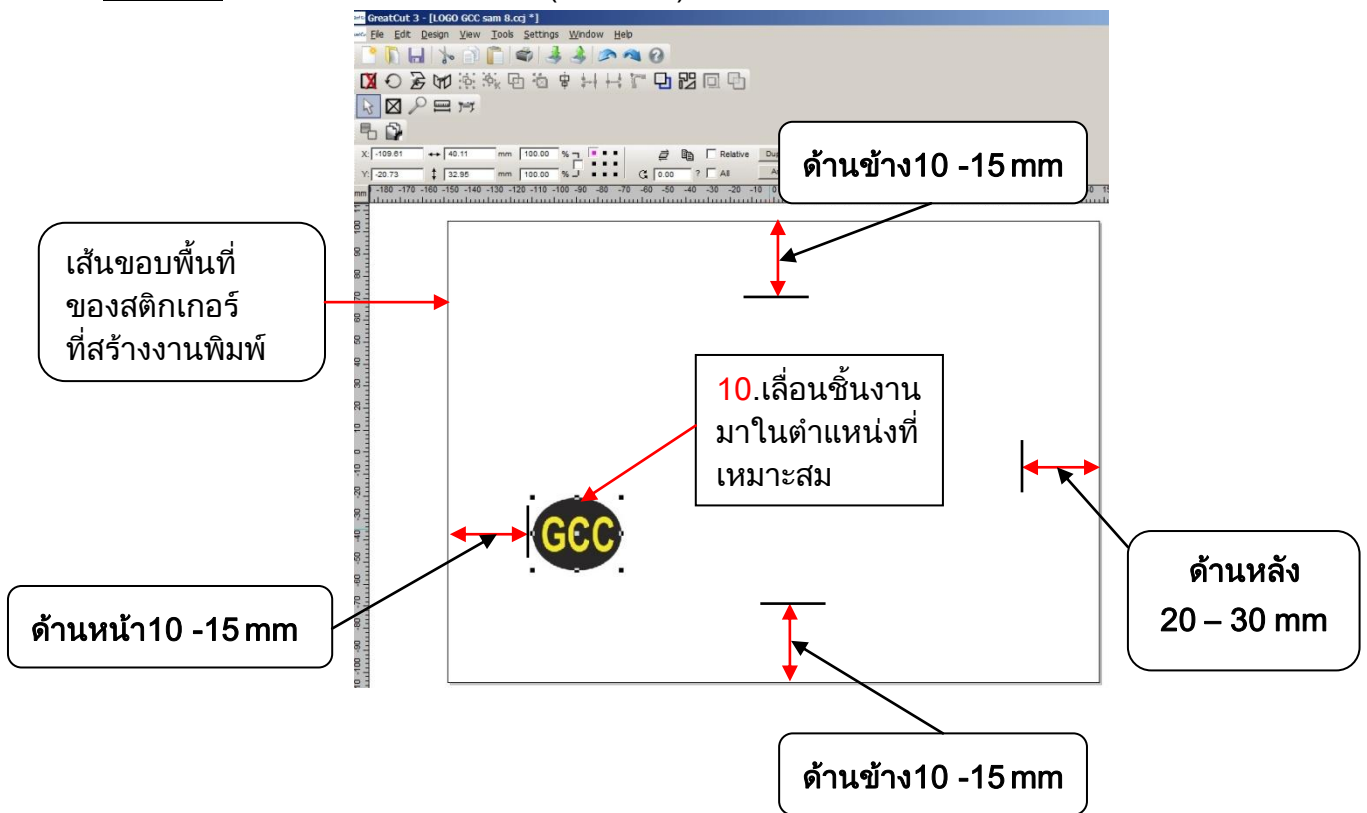
- จะขึ้นหน้าต่างต่าง Import File คลิกเลือก ไฟล์ที่ต้องการ แล้ว กดปุ่มOpen



- จะได้ชิ้นงานเข้าในโปรแกรม GreatCut 3 สามารถนำเข้าชิ้นงานแบบอื่นตามที่การ แต่ในตัวอย่างนี้จะใช้แบบเดียว

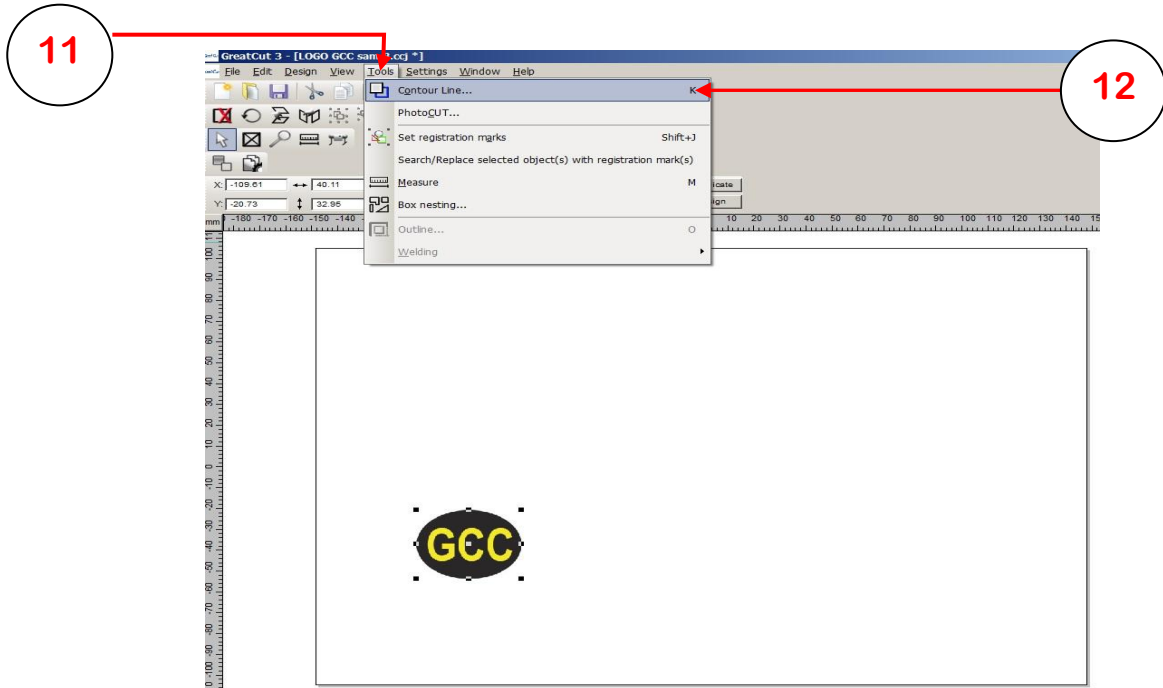


- ทำการเลื่อนชิ้นงานมาในตำแหน่งที่เหมาะสม เพราะต้องเพื่อระยะลูกล้อเครื่องตัดและMark Die Cut จากขอบสติ๊กเกอร์ เข้าไปด้านในพื้นของสติ๊กเกอร์
ด้านหน้า ประมาณ 10 ถึง 15 mm (มิลลิเมตร) , ด้านข้าง ประมาณ 10 ถึง 15 mm (มิลลิเมตร)
ด้านหลัง ประมาณ 20 ถึง 30 mm (มิลลิเมตร)

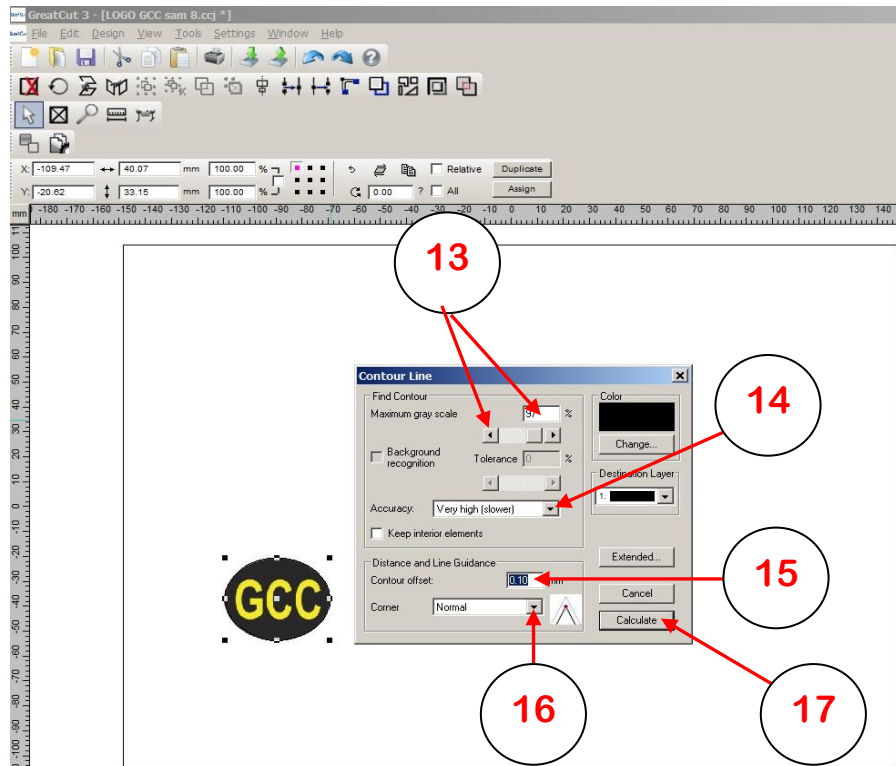


3. สร้างเส้นตัดโดคัท- Contour Line

- คลิกเลือกชิ้นงานแล้ว คลิกที่เมนู Tools→Contour Line... หรือ กดปุ่มคีย์บอร์ด K บนคีย์บอร์ด



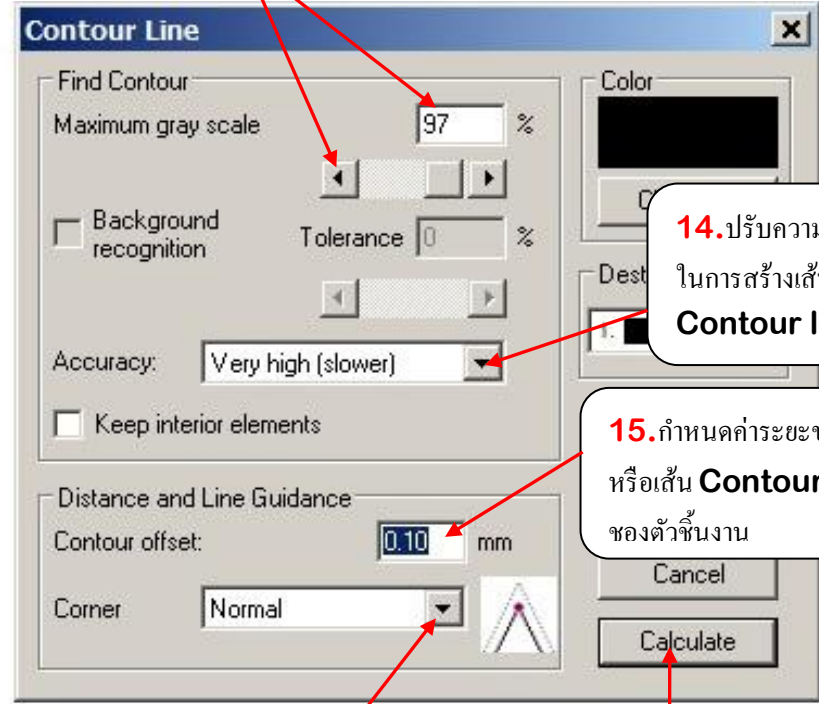
- จะขึ้นหน้าต่าง หน้าต่าง Contour line ให้ปรับค่าต่างๆ ตามที่ต้องการ



Contour line

ภาพขยาย หน้าต่าง Contour line

13. ปรับความละเอียดของเส้นตัด แบบ gray scale



14. ปรับความแม่นยำในการสร้างเส้นตัด หรือ เส้น Contour line

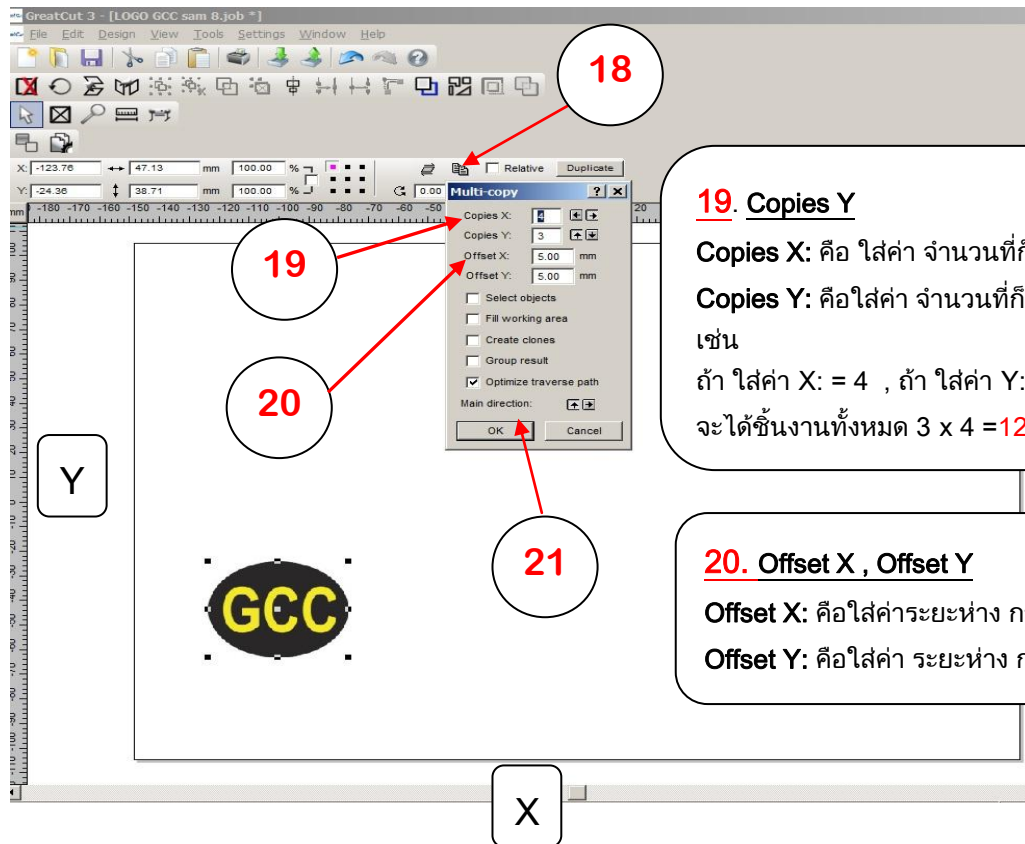
15. กำหนดค่าระยะของเส้นตัด หรือเส้น Contour offset ของตัวชิ้นงาน

16. กำหนด แบบของแนวเส้นตัด หรือ Conner

17. ทำการสร้างเส้นตัด กดคลิก calculate



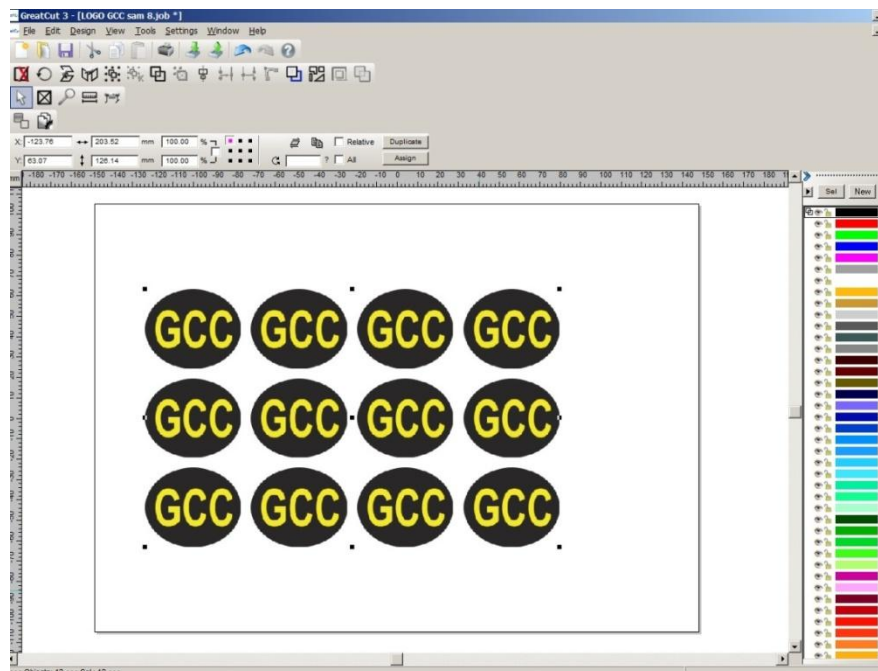
4. ก๊อปปี้ชิ้นงานตามต้องการ หลังจากการก๊อปปี้และสร้าง Mark Die Cut (ขนาด Mark11 ถึง 25 mm)
- ก๊อปปี้ชิ้นงาน คลิกเลือก Multi-copy (18) จะมีหน้าต่าง Multi-copy ขึ้นมาให้ใส่จำนวนที่ต้องการ



19. Copies Y
Copies X: คือ ใส่ค่า จำนวนที่ก๊อปปี้ ทางแกน X
Copies Y: คือใส่ค่า จำนวนที่ก๊อปปี้ ทางแกน Y
 เช่น
 ถ้า ใส่ค่า X: = 4 , ถ้า ใส่ค่า Y: = 3
 จะได้ชิ้นงานทั้งหมด $3 \times 4 = 12$

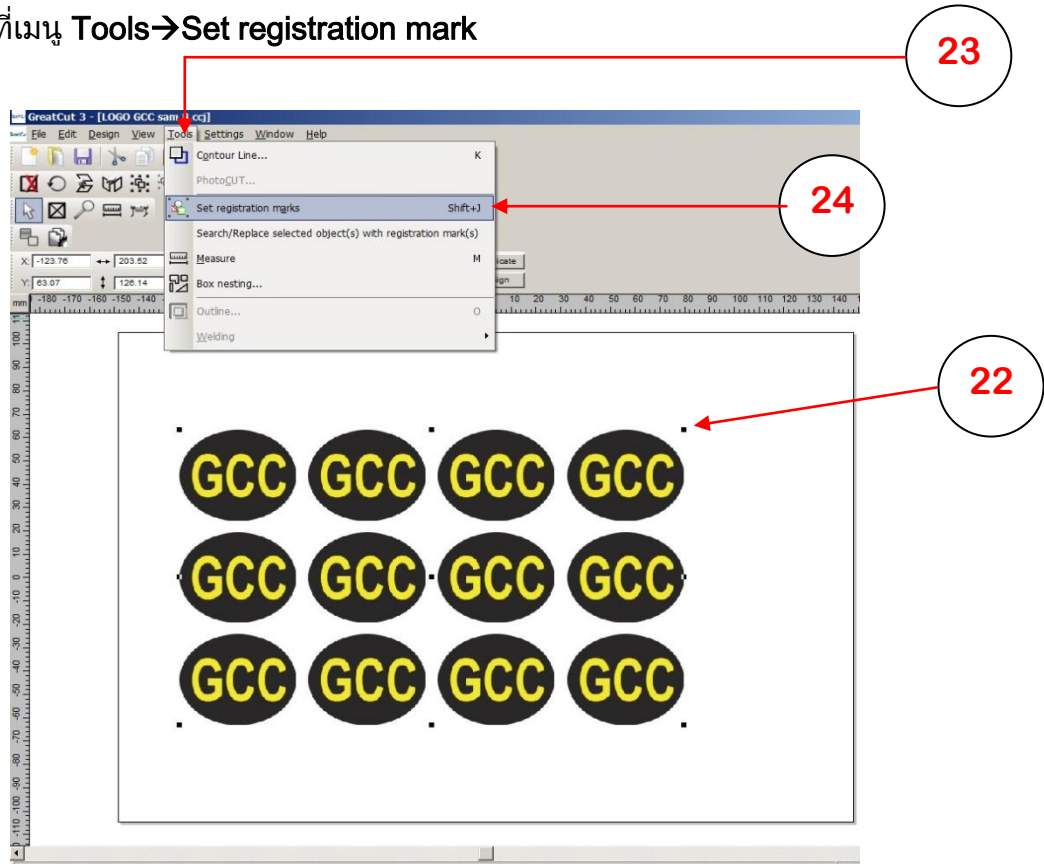
20. Offset X , Offset Y
Offset X: คือใส่ค่าระยะห่าง การก๊อปปี้ แกน X
Offset Y: คือใส่ค่า ระยะห่าง การก๊อปปี้ แกน Y

- จากหลังจากใส่ค่าจำนวนการก๊อปปี้ และ กำหนดค่าต่างๆ แล้วกดปุ่ม OK
 จะได้ชิ้นงาน จำนวน 12 ชิ้น ดังรูปด้านล่าง

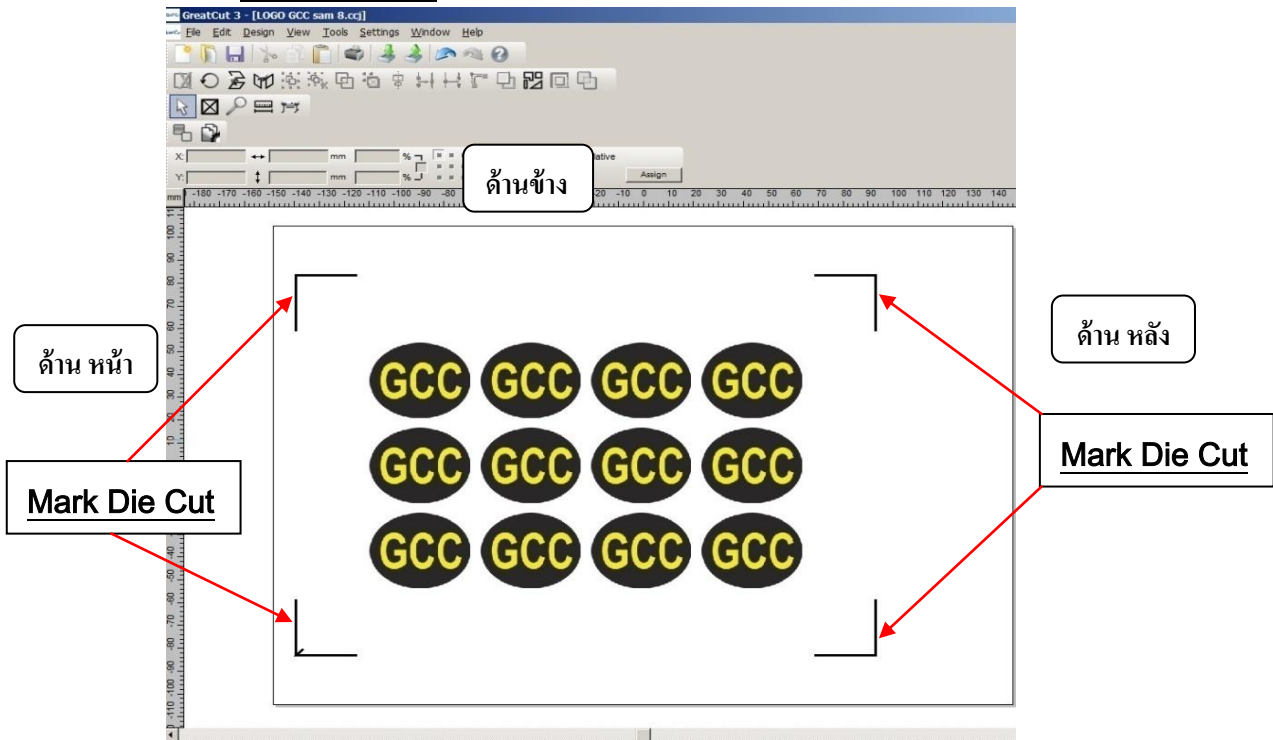


5. การสร้าง Mark Die Cut

- โดยลากกรอบชิ้นงานทั้งหมดก่อน (หรือ กดปุ่ม Ctrl และ A พร้อมกันบนคีย์บอร์ด)
- ไปที่เมนู Tools→Set registration mark

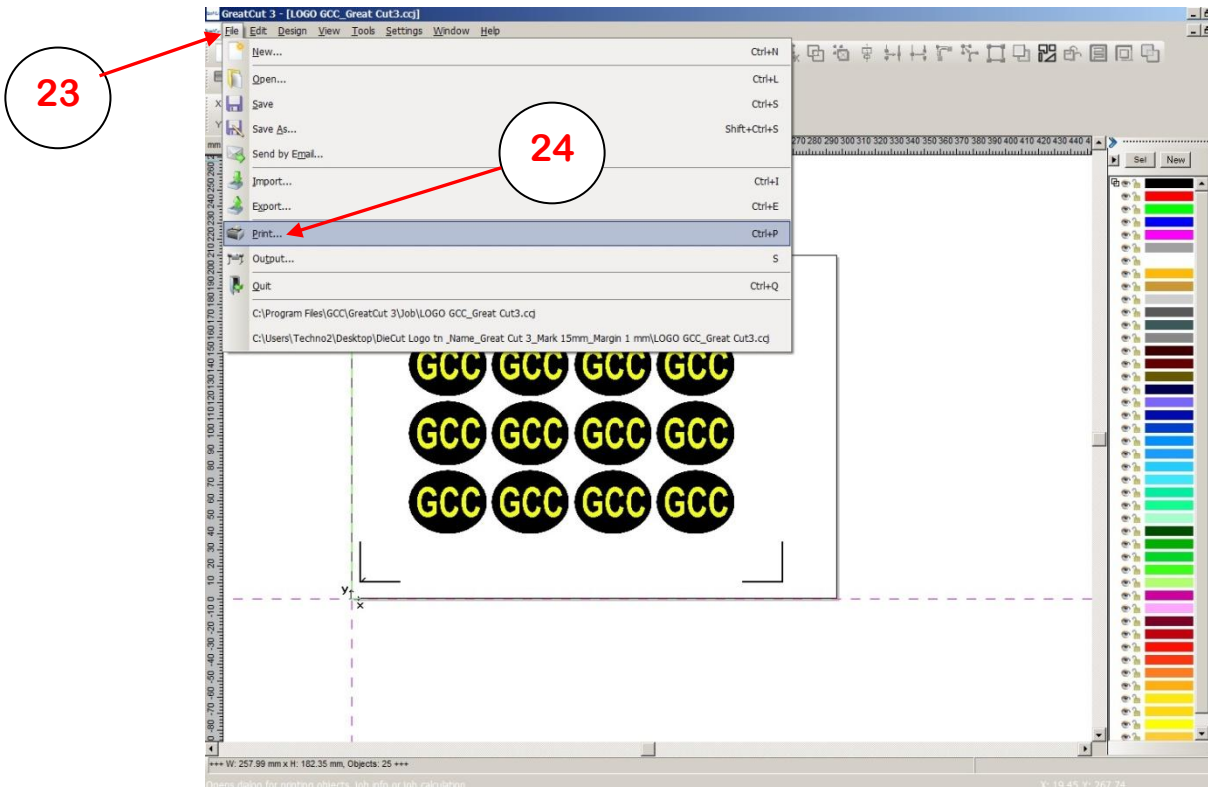


- จะได้ Mark Die Cut ดังรูปข้างล่าง

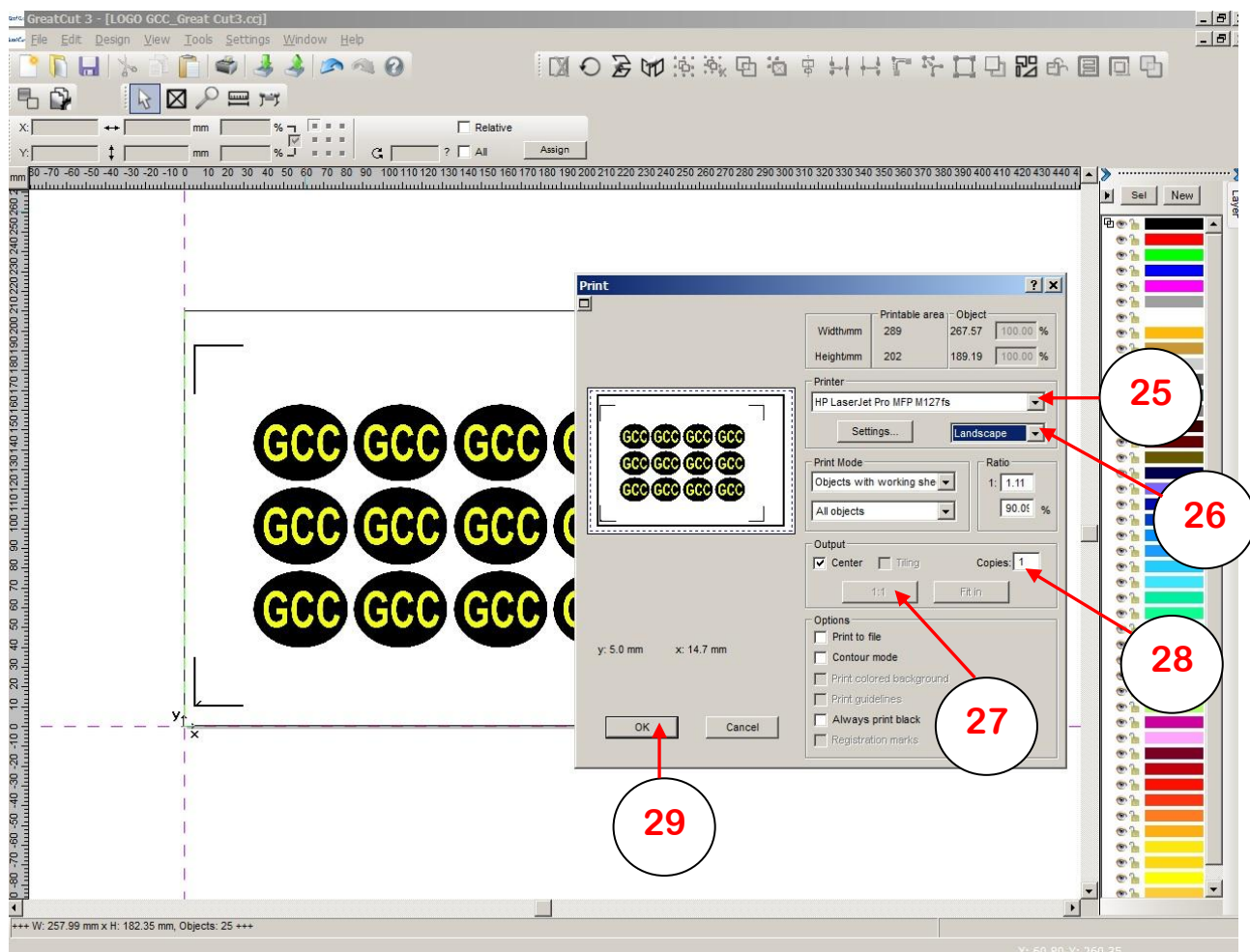


6. การสั่ง Print ออกทางเครื่องพิมพ์ (printer)

- ไปที่เมนู File→Print...

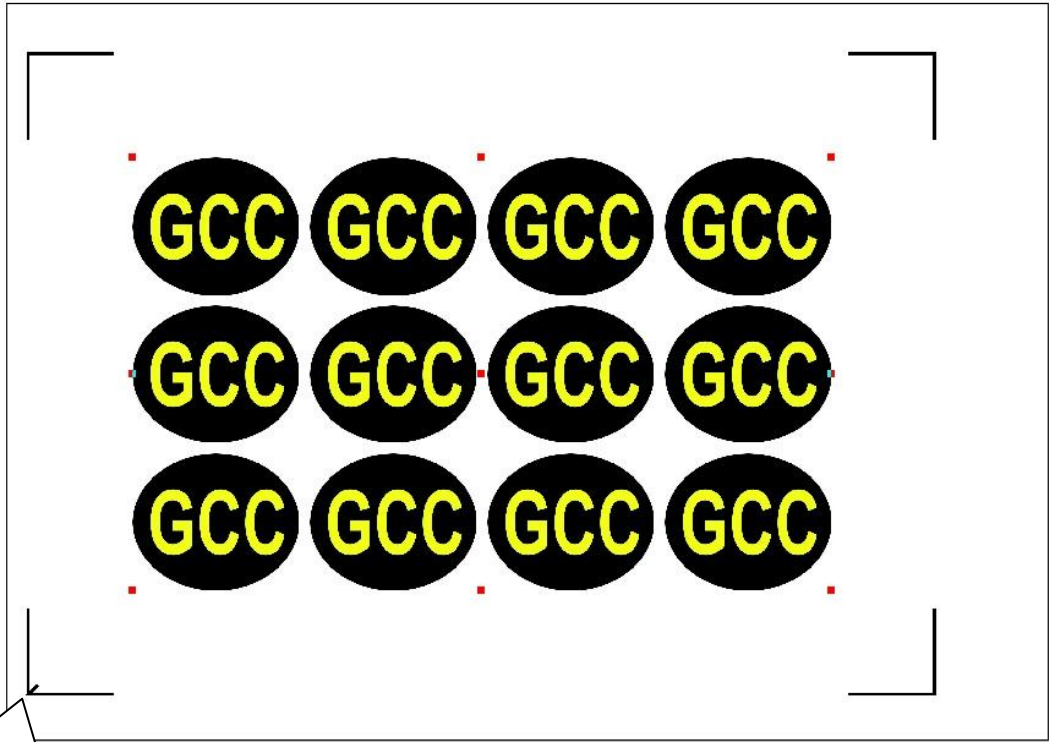


- เลือก รุ่นของ Printer ที่ต้องการพิมพ์ (25)
- เลือก หน้าการพิมพ์ เป็น Landscape หรือ แนวนอน (26)
- เลือก ตำแหน่งการพิมพ์งาน บนพื้นที่ของสติ๊กเกอร์ (กรอบหัวข้อ Output)
ถ้าเป็นสติ๊กเกอร์ขนาด มาตรฐาน เช่น A4 , A3 แนะนำ เลือกเป็น 1:1 (27)
- กำหนดจำนวนที่จะพิมพ์ ออกทางเครื่องพิมพ์ หรือ Printer (28)
- กดคลิกปุ่ม OK เพื่อพิมพ์ (29)



- นำแผ่นสติ๊กเกอร์ที่ พิมพ์เสร็จแล้ว ใส่เข้าไปในเครื่องตัด โดยหันหน้าเข้าหาด้านหน้าเครื่องตัด ใส่ให้ถูกด้าน

ด้านข้าง



ด้าน หน้า

ด้าน หลัง

มุมที่มีเส้นตรงผ่ากลางสั้น ในมาร์ค
 ต้องอยู่ด้านหน้า ฝั่งทางด้านข้าง-ขวามือ
 (หันหน้าตัวเอง เข้าด้านหน้าเครื่องตัด)

ด้านข้าง ซ้ายมือ



ด้าน หน้า

ด้าน หลัง

ด้านข้าง ขวามือ

การติดตั้ง โปรแกรม เกรดคัท 3 – GreatCut 3 เครื่องตัดจีซีซี

* ในตัวอย่างนี้จะติดตั้งการเชื่อมต่อสายแบบ USB

* สามารถดูวิธีตั้งได้จาก ยูทูป <https://www.youtube.com/watch?v=KieJ7BIr76I> ← ลิ้งวิดีโอ Great Cut นาทที่ 41

- หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ Google **EP60V1** **เริ่มนาทที่ 41**

1. ที่คอมพิวเตอร์ ใส่แผ่น ซีดี Driver GCC

* ถ้ามี หน้าต่าง GGC (ดังรูปด้านล่าง) ก็คลิกที่ปุ่มภาษา **English** ได้เลย **2**

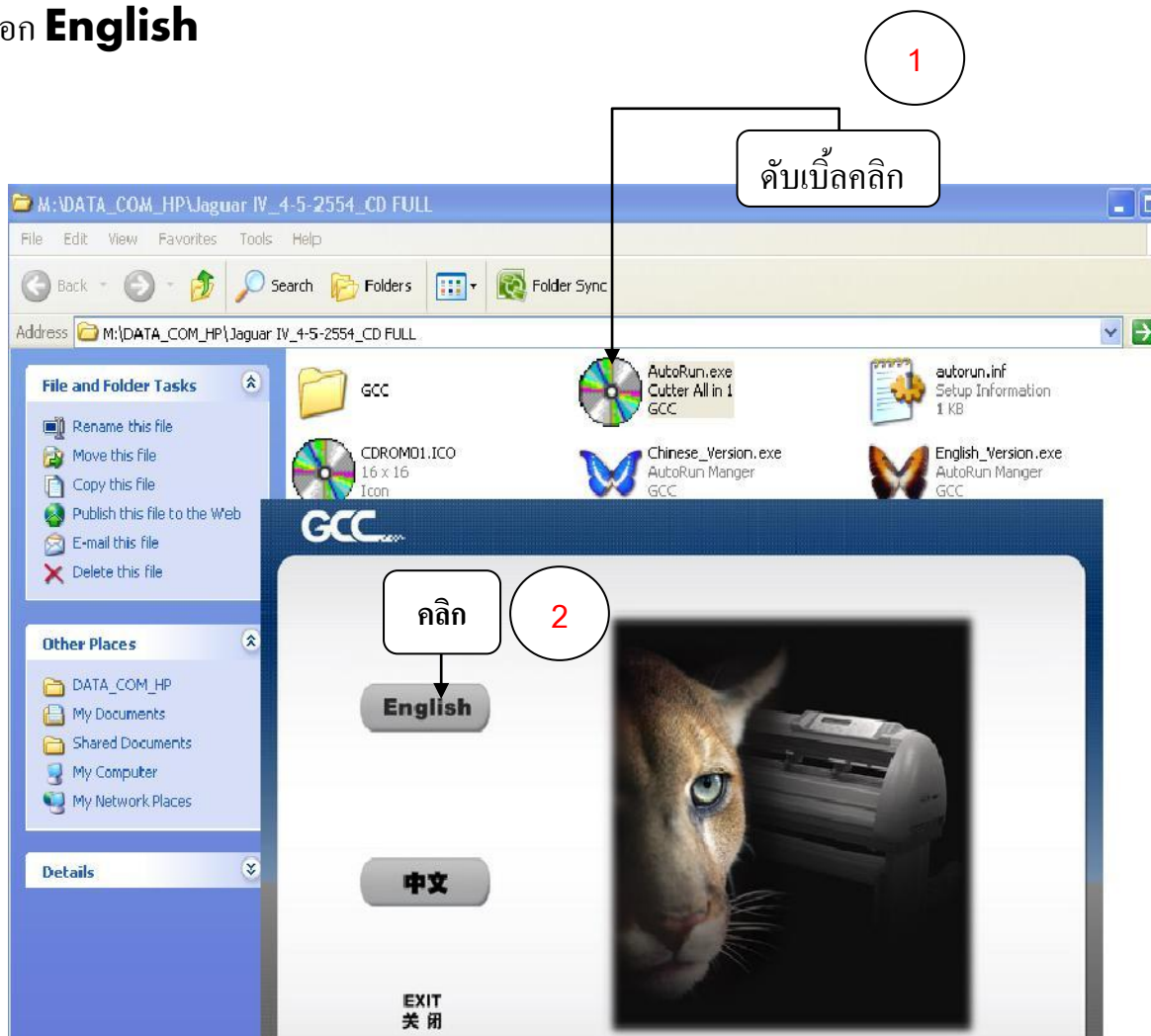
* ถ้าไม่มีก็ต้องเปิดดูข้อมูลในแผ่นโดยไปเปิดที่ My Computer คลิกเลือก Drive CD GCC

- แล้ว คลิกขวา เลือก Explore (วินโดว์ XP) หรือ

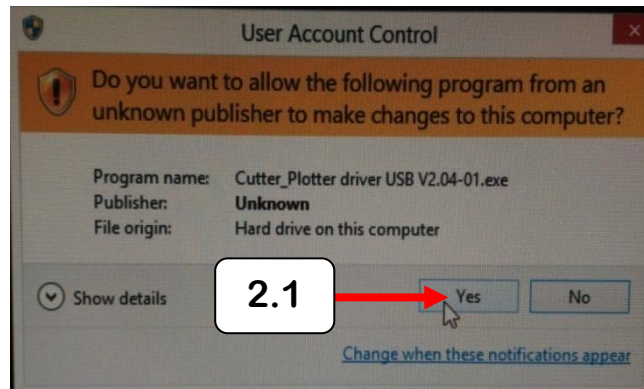
- คลิกขวา แล้วเลือก Open (windows 7)

- ดับเบิ้ลคลิกไฟล์ AutoRun แล้วจะขึ้นหน้าต่าง GCC (ให้เลือกภาษาในการติดตั้ง)

- คลิกเลือก **English**

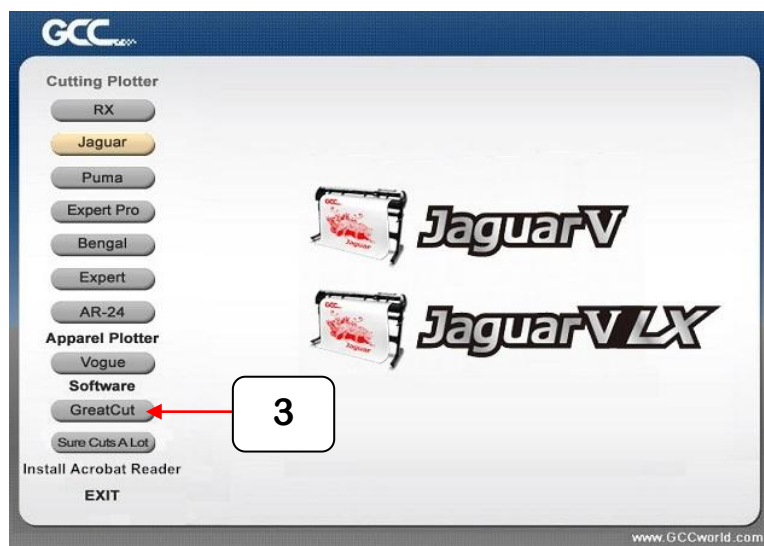


- ถ้าขึ้นหน้าต่าง User Account Control ให้คลิกปุ่ม Yes (เฉพาะใน windows 7 , 8 , 10)



* สำหรับ CD ไดรเวอร์ใหม่ GCC JAGUAR V(J5-61LX) หลังจากกดคลิก เลือกภาษา **English** แล้ว

- คลิกเลือก **GreatCut**



- ทำการติดตั้ง ตามขั้นตอนในหน้าจอคอมพิวเตอร์ และสามารถดูวิดีโอติดตั้งและการใช้งาน Great Cut ได้จากลิงค์ด้านล่างนี้ (ในวิดีโอติดตั้ง GreatCut ที่ยูทูป จะเป็น เกรดคัท 2 ซึ่ง รหัส จะใช้ไม่ได้ ต้องใช้ รหัส ของเกรดคัท 3)

<https://www.youtube.com/watch?v=KieJ7Blr76I> ← ลิงวิดีโอติดตั้งและการใช้งาน Great Cut นานาทีที่ 41

จากกั้วร์ 5 (JaguarV LX) จะใช้เป็น เกรดคัท 3 (GreatCut 3) ซึ่งจะมีรหัสลงทะเบียนด้านล่างนี้

รหัส ลงทะเบียน เกรดคัท 3 ของ จากกั้วร์ 5 (GreatCut 3 Code)

ที่ช่อง Company / Name: Technology store Co.,Ltd.

ที่ช่อง eMail : pantiplaza@techno.co.th

ที่ช่อง Code: GC16P-AK8C-LDLM-GB4U-6C82-XRTZ

การติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 3 (Great Cut 3) สั่งตัดทั่วไปและสั่งตัดไดคัท-(Die Cut) ของ จากัวร์ 5 (J5-61LX)

- โปรแกรม **เกรดคัต 3 (Great Cut 3)** เป็นโปรแกรม สั่งตัด ไม่สามารถ สร้างงานเองได้
จะรับไฟล์ งาน หรือ ชิ้นงาน ที่ส่งจากโปรแกรม สร้างงาน เช่น CoreDraw , Illustrator ฯลฯ
- 2. ติดตั้งโปรแกรม สร้างงาน เช่น CoreDraw หรือ Illustrator ก่อน ถ้ายังไม่ได้ติดตั้งลงในคอมฯ
และให้ ปิดโปรแกรมสร้างงาน CoreDraw หรือ Illustrator ก่อน ติดตั้งโปรแกรมสั่งตัด Great Cut 3

2. ติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 3 จากแผ่น DVD ไดรเวอร์ GCC

- การติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต สามารถดูตัวอย่าง จากการติดตั้งโปรแกรม เกรดคัต 2 ได้ที่ ลิงค์ยูทูป ข้างล่างนี้
<https://www.youtube.com/watch?v=KieJ7Blr76I> ←คลิกที่ลิงค์ แล้วเลื่อนไปดู เริ่มนาทีที่ 41

- หรือ พิมพ์ในช่อง ค้นหาของ Google EP60V1 **เริ่มนาที ที่ 41**

หมายเหตุ: ในวิดีโอ ยูทูป จะเป็น รหัสของโปรแกรม เกรดคัต 2 เวอร์ชันก่อนหน้า
ให้ใช้ รหัสลงทะเบียน ตาม รุ่นของโปรแกรม คือ เกรดคัต 3 ด้านล่างนี้

รหัส ลงทะเบียนโปรแกรม เกรดคัต 3 - Great Cut 3

ในช่อง Company / Name: Technology store Co.,Ltd.

ในช่อง eMail: pantiplaza@techno.co.th

ในช่อง Code: GC16P-AK8C-LDLM-GB4U-6C82-XRTZ

- ในกรณีที่คอมพิวเตอร์ของท่าน ไม่สามารถติดตั้งโปรแกรม Great Cut 3 จากแผ่น ไดรเวอร์ GCC ได้
สามารถ ดูวิธีการดาวโหลดเพื่อติดตั้ง โปรแกรมเกรดคัต 3 และ รหัสลงทะเบียนโปรแกรม จากลิงค์ ด้านล่างนี้
http://www.techno.co.th/album/support/pdf/Great%20Cut%203_Link%20Down%20TN%20-%20Code%20Register.pdf←คลิกที่

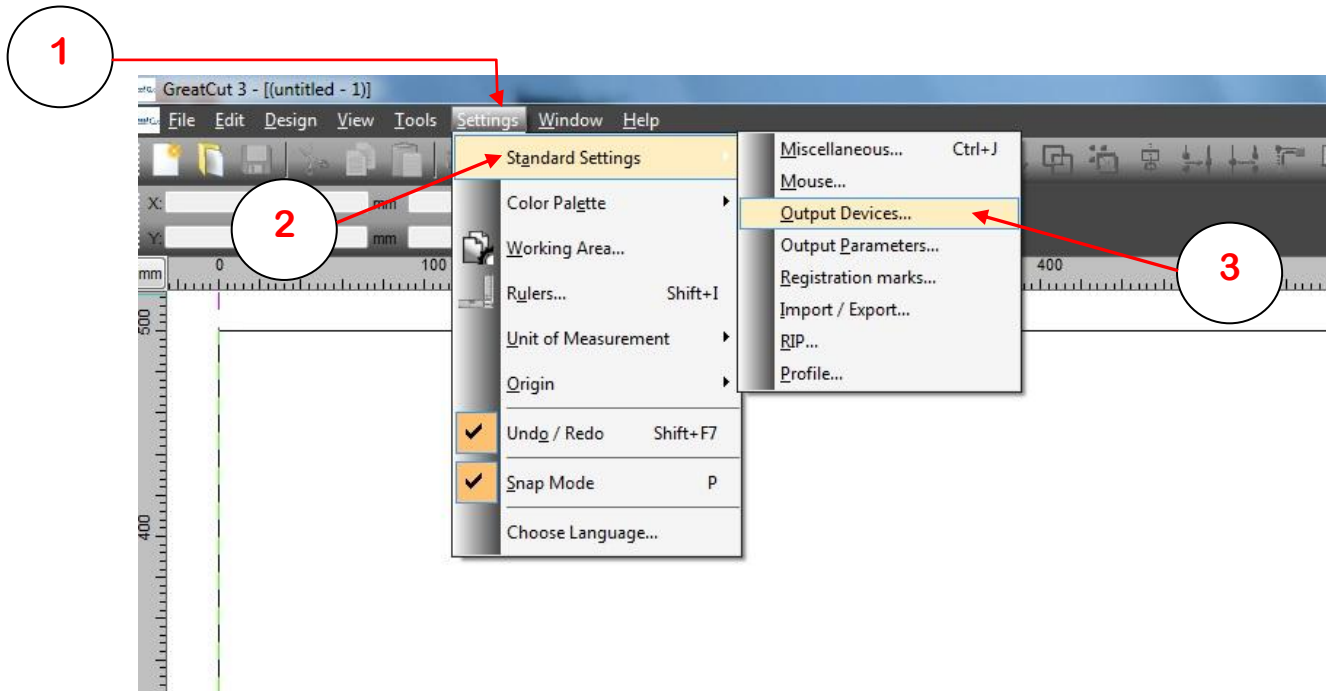
ลิงค์

ตั้งค่าโหมดสั่งตัด การสั่งตัดทั่วไปตั้งเป็น Cut ถ้าไดคัท ตั้งเป็น **Cut with AAS** แล้ว กดปุ่ม Apply หรือ OK ในเกรดคัท

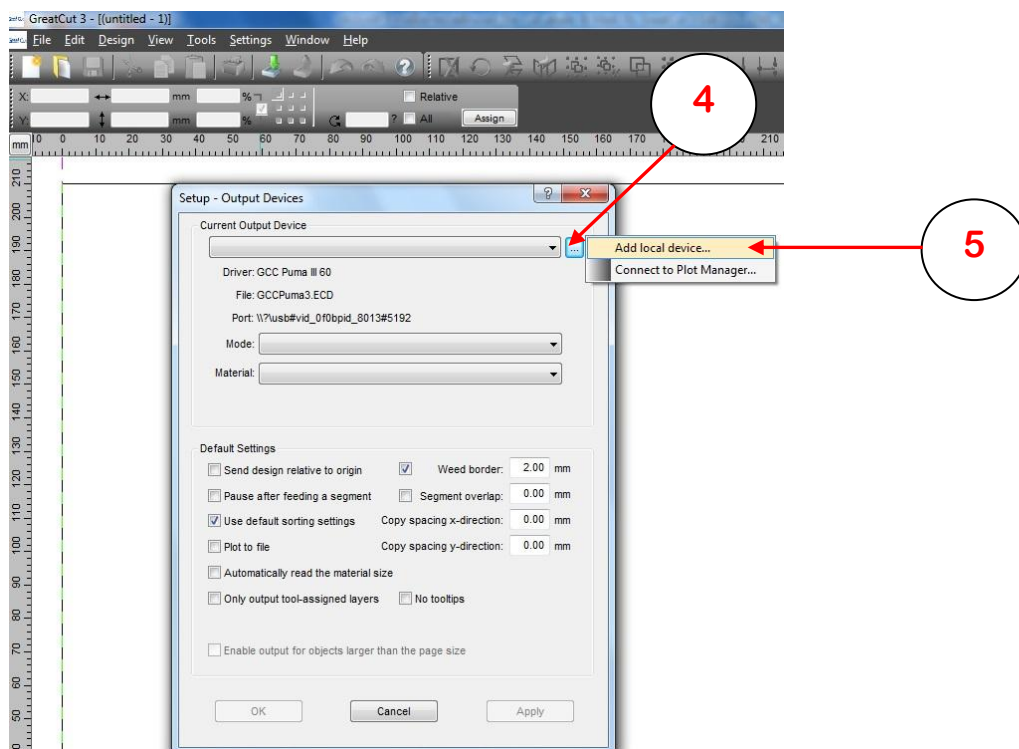
- ถ้าทำตั้งค่า 2 ขั้นตอนครบแล้ว ก็เริ่มสร้างงาน หรือ ไฟล์งานได้ไม่ต้องตั้งค่าใหม่ ทำเฉพาะ ครั้งแรก
หรือ ครั้งเดียวที่ติดตั้งโปรแกรมสั่งตัด เกรดคัต 3 ใหม่ หรือ ลงโปรแกรมเกรดคัต 3 ซ้ำ-ทับโปรแกรม
เกรดคัต เดิมที่อยู่ในคอมพิวเตอร์ ยกเว้นการสลับโหมดระหว่าง ตัดทั่วไป และ ตัดไดคัท (Die Cut)

การตั้งค่ารุ่นเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ ในโปรแกรมเกรทคัต 3 (Great Cut 3)

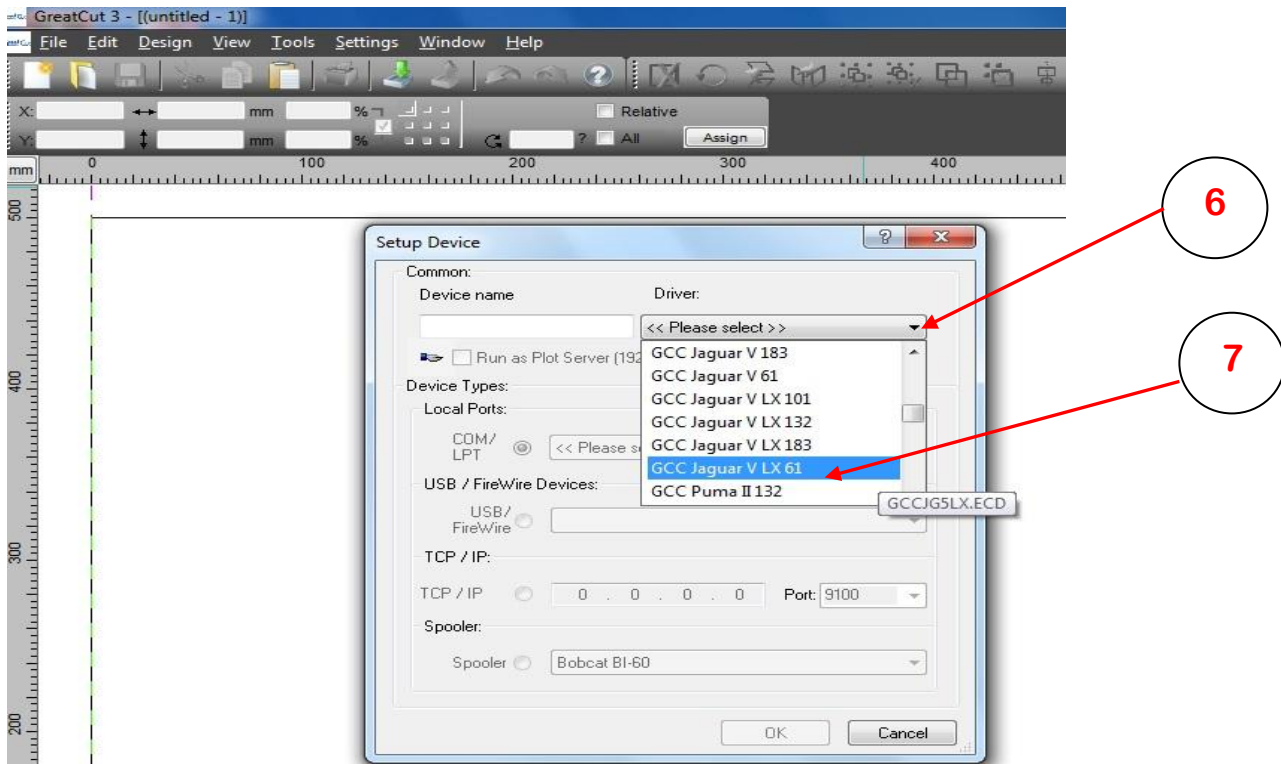
- หลังจากติดตั้ง โปรแกรม Great Cut 3 เสร็จแล้ว ให้ตั้งรุ่นเครื่องตัดก่อนใช้งาน
- เปิด โปรแกรม Great Cut 3
- ไปที่ Settings→Standard Settings→Output Device...



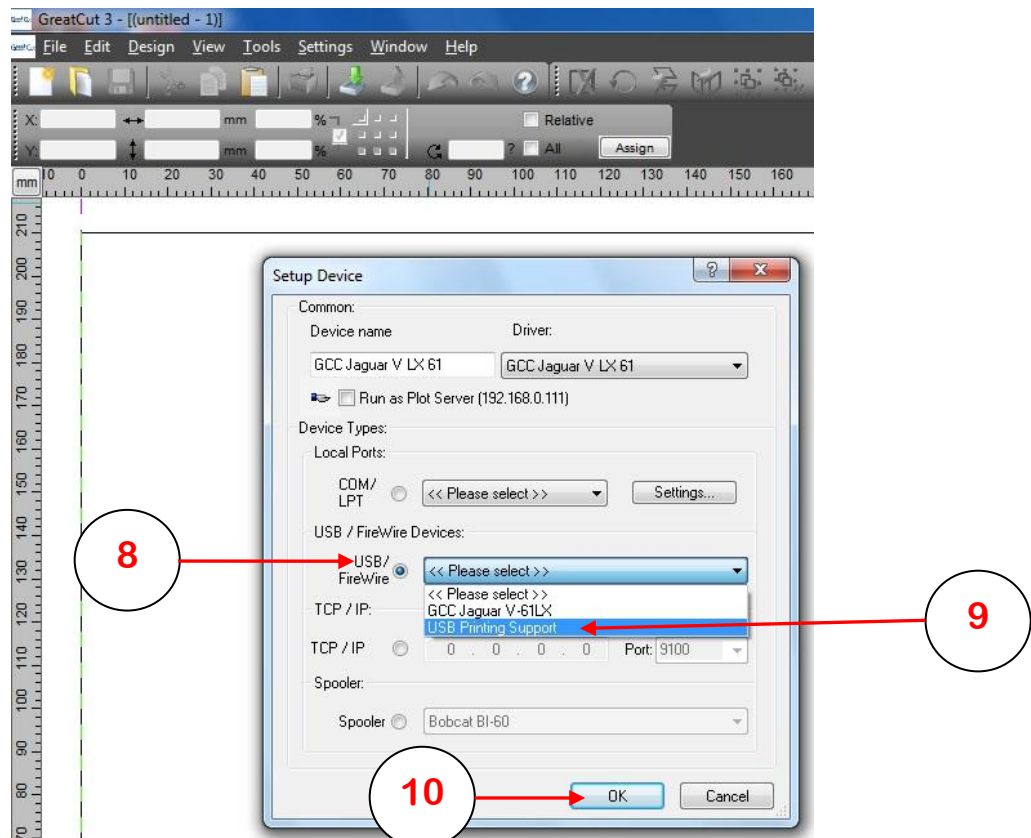
- คลิกเลือก (ในขั้นตอนที่ 4)
- แล้วคลิกเลือก Add Local device... (ในขั้นตอนที่ 5)



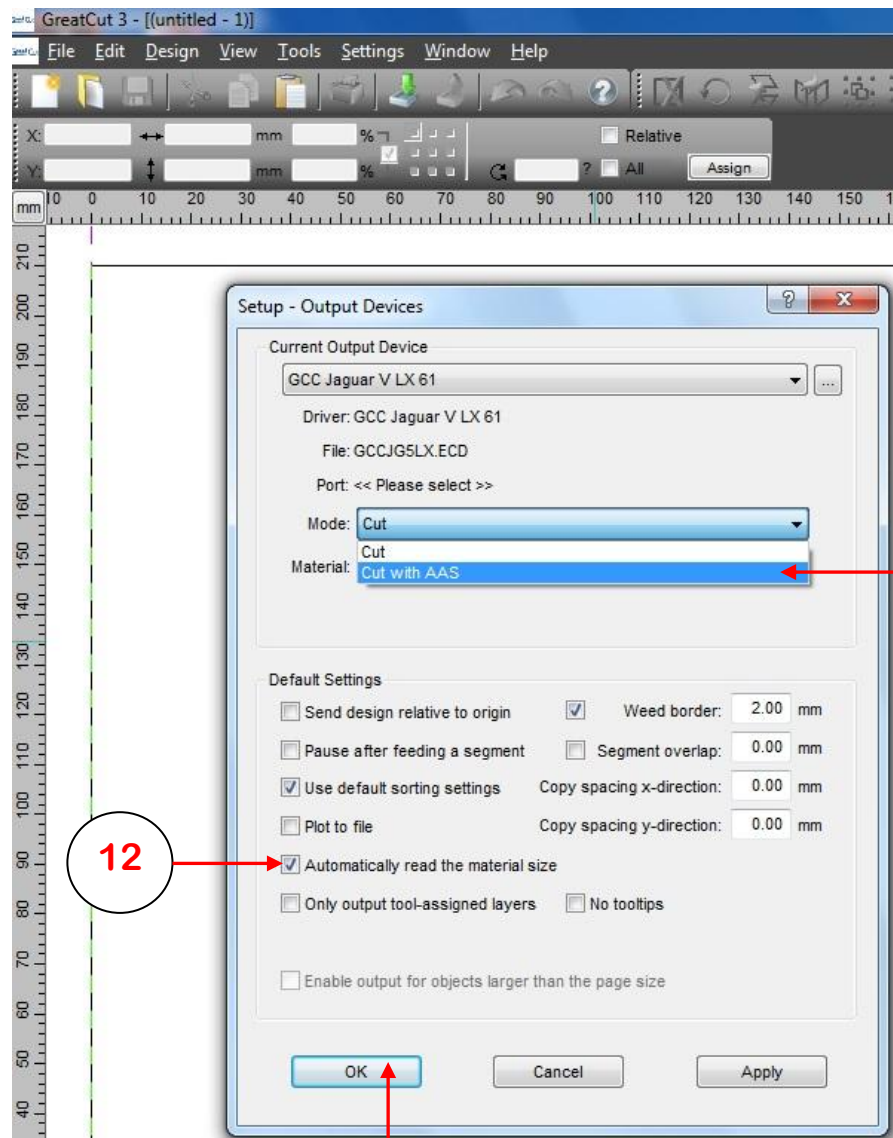
คลิกที่ปุ่มลูกศรขึ้น ตรงช่อง Driver (6) และเลือกรุ่นที่เราใช้งาน ในที่นี้เลือกเป็น GCC Jaguar V LX61 (7)



- คลิกเลือก USB/ FireWire (8) , แล้วเลือกปุ่ม USB Printing Support (9) แล้วกดปุ่ม OK (10)



- เลือก Mode การตัดทั่วไป Cut หรือ การตัดไค้คัต - Die Cut (Cut with AAS) (11)
 ในตัวอย่างนี้ จะเลือกเป็น การตัดไค้คัต
- แนะนำให้ ตักมีเครื่องหมายถูก..(12) Automatically read the material size เพื่ออ่านค่าวัสดุหรือขนาดสติกเกอร์ที่ใช้งานตัดได้รวดเร็วยิ่งขึ้น
- เสร็จแล้ว กดปุ่ม OK (13)







13

สเปคและรหัสนี้ สำหรับ
ที่จับใบมีด จีซีซี รุ่นสีทอง
และ สีเงิน (รุ่นเก่า)

สเปค แบบต่างๆของใบมีดตัดสติ๊กเกอร์ จีซีซี
Blade Specification GCC



20200159G (CTZZ20)	For cutting thick fluorescent and reflective vinyl. Also for cutting detailed work in standard vinyl.
	The blade is 45° with Red Cap (5-unit package), 0.25 mm offset
 งานตัดสะท้อนแสง	
265012020G (CTZZ21)	For cutting reflective vinyl, cardboard, sandblast, flock, and stencil sharp edge.
	The blade is 60° with Green Cap , 0.50 mm blade offset
 งานตัดกระดาษแข็ง	
26500059G (CTZZ19)	For cutting thin sandblast mask and stencil with friction feed or sprocket feed machine.
	The blade is 60° with Blue Cap , 0.25 mm blade offset
 งานตัดทั่วไป	
26500060G (CTZZ33)	For Cutting small text and fine detail. Sharp blade with smallest offset.
	The blade is 0.175 mm blade offset with Black Cap
 งานตัดตัวเล็ก หรือ ลายไทย	

ใบมีดเครื่องตัดสติ๊กเกอร์ ยี่ห้อ จีซีซี - GCC ที่ใช้ทั่วไป จะมีอยู่ 4 แบบหลักๆ คือ

1. ใบมีดตัดงานสะท้อนแสง ออฟเซต **OFF SET 0.250 mm** (ส่วนปลายใบมีดขนาดใหญ่สุด)
2. ใบมีดตัดงานทั่วไป ออฟเซต **OFF SET 0.250 mm** (ส่วนปลายใบมีดขนาด กลาง)
3. ใบมีดตัดงานตัวเล็ก หรือ ตัดลายไทย ออฟเซต **OFF SET 0.175 mm** (ส่วนปลายใบมีดขนาด เล็กสุด)
4. ใบตัดกระดาษ ออฟเซต **OFF SET 0.5 mm** (ใบตัดพิเศษ)

หมายเหตุ : ใบมีดตัดทุกแบบ สามารถตัดสติ๊กเกอร์ พีวีซี ธรรมดาได้ ซึ่งถ้าต้องการผลการตัดดีที่สุด ควรเลือกให้เหมาะสมกับสติ๊กเกอร์ที่ใช้ตัด, แบบของตัวอักษร,แบบของไฟล์งานหรือลายเส้น ซึ่งผลการตัดที่ได้จะแตกต่างกันออกไป

แบบ แผนต่างๆของใบมีดตัดสติ๊กเกอร์ **จีซี** (ที่จับและใบมีดรุ่นใหญ่ แขนใหญ่ 2.5 มิลลิเมตร)

Blade Specification GCC






ที่จับใบมีด รุ่นใหญ่ แขนใหญ่
 Diameter of Blade = 2.5 mm
 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง
 แขนของใบมีด = 2.5 มิลลิเมตร



GCC

Expert II User Manual

Blade Specification

CTZZ20W	For cutting thick fluorescent and reflective vinyl. Also for cutting detailed work in standard vinyl. The blade is 45° with Red Cap (5-unit package), 0.25 mm offset and 2.5 mm blade diameter.	 ปดคมสีแดง
GCC-BLADE90580G	For cutting reflective vinyl, cardboard, sandblast, flock, and stencil sharp edge. The blade is 60° with Green Cap (2-unit package), 0.50 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.	 ปดคมสีเขียว
GCC-BLADE90580G	For cutting thin sandblast mask and stencil with friction feed or sprocket feed machine. The blade is 60° with Blue Cap, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.	 ปดคมสีน้ำเงิน
GCC-BLADE90600G	For Cutting small text and fine detail. Sharp blade with smallest offset. The blade is 50° with Black Cap, 0.175 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.	 ปดคมสีดำ
285017530G	For thin and delicate media such as window tint. The blade is 25° with Yellow Cap, 0.25 mm blade offset, and 2.5 mm blade diameter.	 Cut off Blade

บริษัท เทคโนโลยีสโตร์ จำกัด
 804/3 ศูนย์การค้าเซ็นทรัลพลาซ่า ชั้นชั้นสองตึกที่ 4, เซ็นทรัล ถนนเพชรบุรี
 แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
 สาขาโรงงานใหญ่ พลับพลาที่ 0106531068908
 โทรศัพท์ (TEL) 02-250-6144-5 , แฟกซ์ (Fax): 02-250-6148 , E-mail: part@pkz@techno.co.th
 มือถือ (Mobile): 083-889-4011 , 095-370-8097 , 061-658-5485 , WWW.TECHNO.CO.TH
 Line ID: 0638894011 , Line ID: 8585485 Andale P.มกราคม 2561